

Unidade de preenchimento, acionamento elétrico, Série NL2-SSU

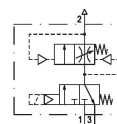
0821300946

Série NL2

2024-04-29

Série NL2

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor	Indústria
acionamento	elétrico
Fluxo nominal Qn	900 l/min
Conexão de ar comprimido	G 1/4
Pressão de operação mín.	3 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Tensão de acionamento DC	24 V
Princípio de estanquidade	com vedação mole
Comando piloto	interno
Tipo de conexão	conexão de tubo
Componentes	Válvula direcional 3/2
	Válvula de preenchimento
bloqueável	bloqueável
Modelo	válvula de assento
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Fluido	Ar comprimido
	Gases neutros
Tamanho máx. da partícula	5 µm
Saída de ar da conexão de ar comprimido	G 1/4

Unidade de preenchimento, acionamento elétrico, Série NL2-SSU

Série NL2

2024-04-29

0821300946

Fluxo nominal Qn 1 para 2	900 l/min
Fluxo nominal Qn 2 para 3	450 l/min
Consumo de corrente DC	4.8 W
Duração de ligação	100 %
Norma conexão elétrica	ISO 6952
Tipo de proteção com conexão	IP65
Proteção contra inversão de polaridade	Protegido contra inversão de polaridade
Conexão elétrica do tipo 2	Conector
Conexão elétrica 2, Tamanho da rosca	ISO 6952, formato B
Peso	0.63 kg

Material

Material de caixa	Zinco moldado a pressão
Material de vedações	Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol
Material bucha rosqueada	Zinco moldado a pressão
Material placa dianteira	Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol
Nº de material	0821300946

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Fluxo nominal Qn com pressão secundária $p_2 = 6 \text{ bar}$ e $\Delta p = 0,1 \text{ bar}$

A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

Não colocar válvulas de preenchimento ou unidades de preenchimento à frente de consumidores abertos, como por exemplo bocais, barreiras de ar, cortinas de ar, etc., uma vez que podem evitar a comutação dos componentes.

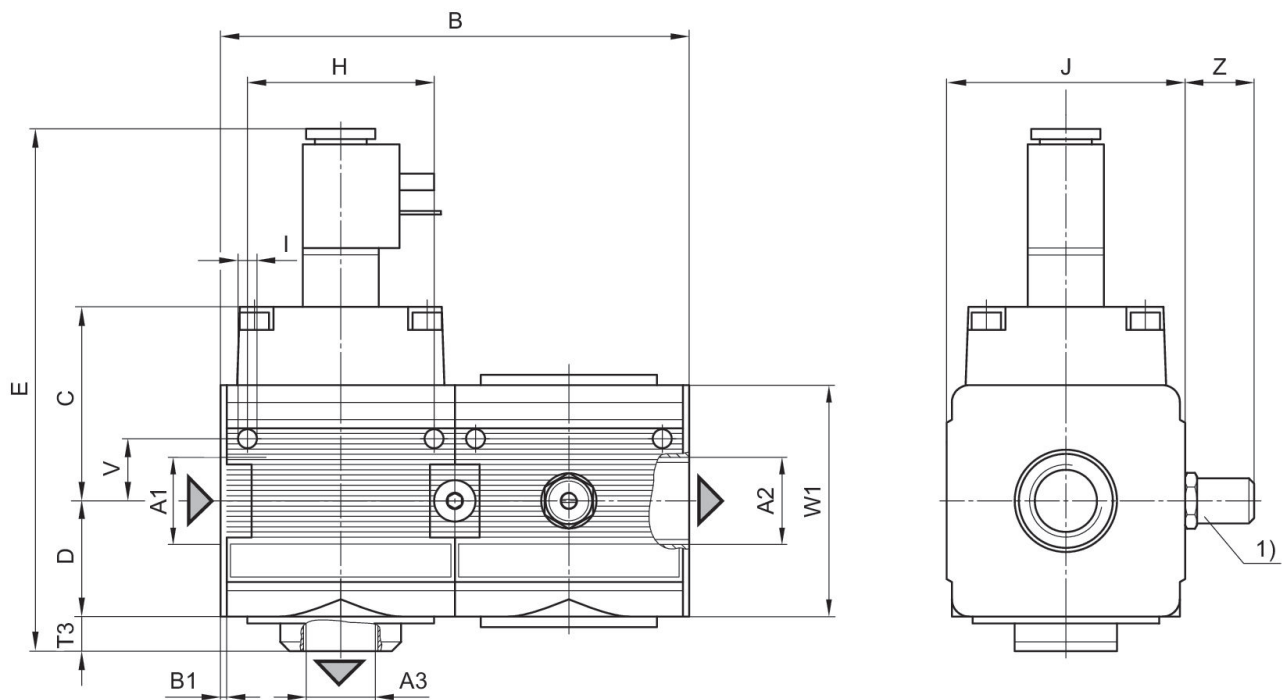
A válvula de preenchimento gera lentamente a pressão nas instalações pneumáticas, assim se evitando estabelecimento repentino da pressão na recolocação em funcionamento após queda de pressão da rede ou/e parada de emergência. Isto evita perigosos movimentos bruscos dos cilindros.

Preenchimento com tampa fixa

Unidade de preenchimento, acionamento elétrico, Série NL2-SSU

0821300946
Dimensões

Série NL2
2024-04-29



A1 = entrada A2 = saída A3 = saída
1) Parafuso de ajuste para tempo de preenchimento

Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	A3	B	B1	C	D	E	H
0821300941	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300943	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300944	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300946	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36

N° de material	I	J	K	M	O	R	T	T3	V
0821300941	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300943	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300944	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300946	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3

N° de material	Z	U	V	W1
0821300941	–	27.5	12.3	52
0821300943	–	27.5	12.3	52
0821300944	–	27.5	12.3	52
0821300946	20	27.5	12.3	52

Unidade de preenchimento, acionamento elétrico, Série NL2-SSU

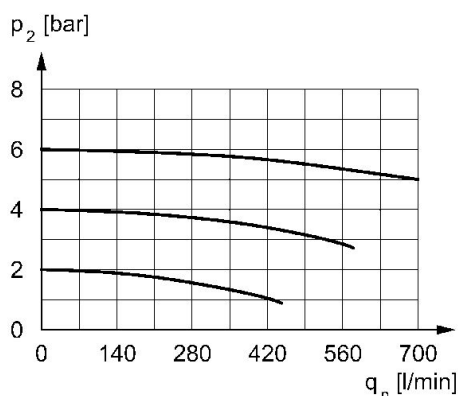
Série NL2

2024-04-29

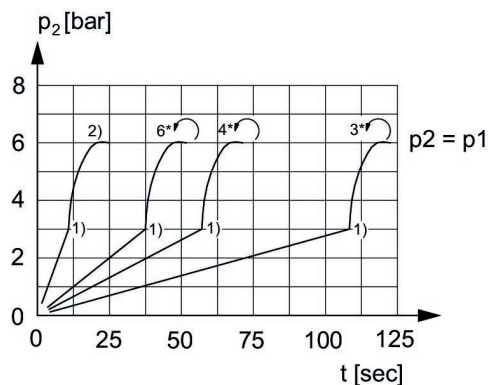
0821300946

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

Decorrer da pressão secundária durante enchimento



p_2 = Pressão secundária
 q_n = Fluxo nominal



p_1 = Pressão de operação
 p_2 = Pressão secundária
 t = Tempo de preenchimento, através do parafuso de ajuste (estrangulador) regulável
1) Ponto de comutação: tempo de preenchimento regulável, pressão de comutação predefinida $\approx 0,5 \times p_1$ (50%)
2) Estrangulador completamente aberto
* Giros dos parafusos de ajuste