

# Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

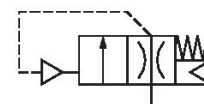
0821300935

Série NL4

2024-04-30

## Série NL4

Les unités de maintenance série NL sont adaptées à tous les domaines : en tant que composants individuels ou en ensembles montés, pour un traitement centralisé ou décentralisé de l'air comprimé, dans des versions compactes ou puissantes, pour un usage à des températures élevées ou basses. Cette gamme propose une technologie complète et personnalisable de traitement de l'air comprimé. Elle comprend une option permettant de combiner tous les composants de la série afin de réaliser la fonction souhaitée, ce qui permet d'adapter les composants avec précision aux exigences de chaque application.



## Données techniques

|                                |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| Secteur                        | Industrie                    |
| Commande                       | pneumatique                  |
| Composants                     | Vanne de mise en pression    |
| Débit nominal Qn               | 4000 l/min                   |
| Raccordement de l'air comprimé | G 1/2                        |
| Pression de service min.       | 0 bar                        |
| Pression de service maxi       | 16 bar                       |
| Type de raccordement           | Raccordement direct          |
| Principe d'étanchéité          | à étanchéification souple    |
| Type de construction           | Distributeur à clapet        |
| montage en batterie possible   | montage en batterie possible |
| Pression de pilotage mini      | 2.5 bar                      |
| Pression de pilotage maxi      | 16 bar                       |
| Température ambiante min.      | -10 °C                       |
| Température ambiante max.      | 60 °C                        |
| Fluide                         | Air comprimé<br>Gaz neutres  |
| Taille de particule max.       | 5 µm                         |
| Poids                          | 0.685 kg                     |

# Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

Série NL4

2024-04-30

0821300935

## Matériau

|                          |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Matériau boîtiers        | Zinc coulé sous pression                  |
| Matériau joints          | Caoutchouc nitrile (NBR)                  |
| Matériau couvercle avant | Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène |
| Matériau douille filetée | Zinc coulé sous pression                  |
| Référence                | 0821300935                                |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et  $\Delta p = 1$  bar

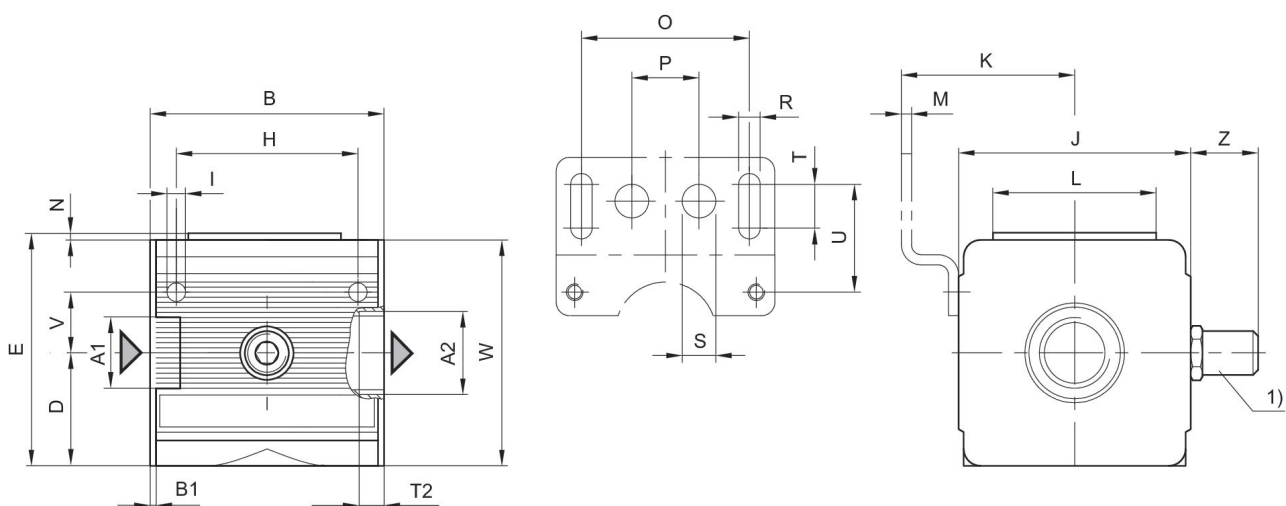
La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

Mise en pression avec diaphragme fixe

## Dimensions



A1 = entrée

A2 = sortie

1) Vis de réglage pour temps de remplissage

# Vanne de mise en pression, commande pneumatique, Série NL4-SSV

0821300935

Série NL4

2024-04-30

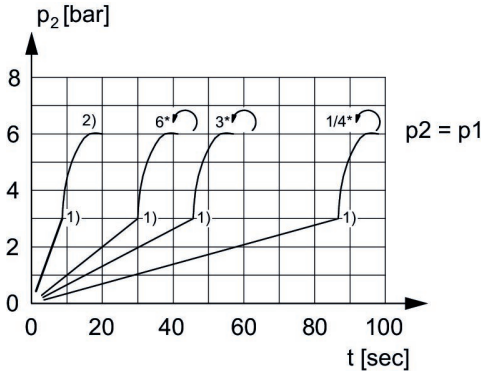
## Dimensions en mm

| Référence  | A1    | A2    | B    | B1  | D    | E  | H  | I   | J  |
|------------|-------|-------|------|-----|------|----|----|-----|----|
| 0821300936 | G 1/2 | G 1/2 | 69.6 | 1.8 | 36.5 | 73 | 54 | 5.4 | 69 |
| 0821300935 | G 1/2 | G 1/2 | 69.6 | 1.8 | 36.5 | 73 | 54 | 5.4 | 69 |

| Référence  | K    | L  | M | N | O  | P  | R   | S  | T  |
|------------|------|----|---|---|----|----|-----|----|----|
| 0821300936 | 54.5 | 48 | 3 | 3 | 50 | 20 | 6.4 | 10 | 13 |
| 0821300935 | 54.5 | 48 | 3 | 3 | 50 | 20 | 6.4 | 10 | 13 |

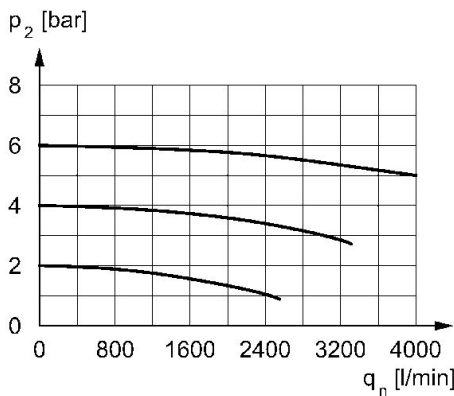
| Référence  | T2 | U  | V  | W  | Z  |
|------------|----|----|----|----|----|
| 0821300936 | 13 | 33 | 18 | 67 | 20 |
| 0821300935 | 13 | 33 | 18 | 67 | —  |

## Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p1 = Pression de service  
p2 = Pression secondaire  
t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)  
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite  $\approx 0,5 \times p1$  (50 %)  
2) Limiteur entièrement ouvert  
\* Tours de vis de réglage

## Caractéristiques de débit, $p2 = 0,05 - 7$ bar



p2 = pression secondaire qn = débit nominal