

Valvola di riempimento progressivo ad azionamento pneumatico, Serie NL2-SSV

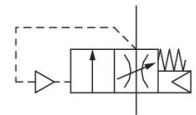
0821300926

Serie NL2

2024-04-29

Serie NL2

I gruppi di trattamento aria AVENTICS Serie NL sono adatti a qualsiasi area: come componenti singoli o come gruppi assemblati, per il trattamento dell'aria compressa centralizzato o decentrato, in versioni compatte o più potenti, da utilizzare a temperature basse o elevate. Questa linea offre una tecnologia di trattamento dell'aria compressa completa e personalizzabile. Comprende un'opzione per combinare ciascun componente della Serie in modo da ottenere la funzione desiderata, rendendo possibile la regolazione precisa dei componenti in base ai requisiti dell'applicazione.



Dati tecnici

Settore	Industria
Azionamento	pneumatico
Componenti	Valvola 3/2 Valvola di riempimento progressivo
Portata nominale Qn	1000 l/min
Raccordo aria compressa	G 1/4
Pressione di esercizio min.	0 bar
Pressione di esercizio max	16 bar
Tipo di raccordo	raccordo a compressione
Principio di tenuta	con chiusura non a tenuta
Tipo	valvola a magnete
montabile in batteria	montabile in batteria
pressione di pilotaggio min.	3 bar
Pressione di pilotaggio max.	16 bar
Temperatura ambiente min.	-10 °C
Temperatura ambiente max.	60 °C
Fluido	Aria compressa Gas neutri
Dimensione max. particella	5 µm
Peso	0.325 kg

Valvola di riempimento progressivo ad azionamento pneumatico, Serie NL2-SSV

Serie NL2

2024-04-29

0821300926

Materiale

Materiale corpo	Pressofuso di zinco
Materiale guarnizioni	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale coperchio anteriore	Plastica acrilonitrile-butadiene-stirene
Materiale boccola filettata	Pressofuso di zinco
Codice	0821300926

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Portata nominale Q_n con pressione secondaria $p_2 = 6$ bar e $\Delta p = 0,1$ bar

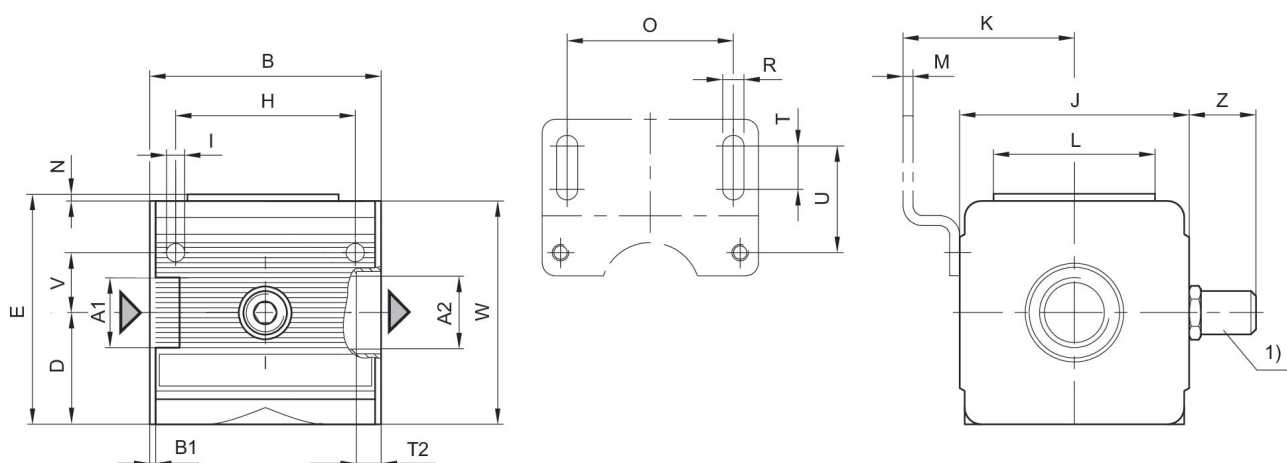
Modifica direzione di flusso (da alimentazione aria sinistra a alimentazione aria destra) avviene mediante un montaggio ruotato di 180° sull'asse verticale. Per maggiori dettagli consultare le istruzioni per l'uso.

Non posizionare le valvole di riempimento progressivo o le unità di riempimento progressivo davanti a utenze aperte, come ad esempio ugelli, barriere d'aria, cortine d'aria, ecc., poiché possono impedire l'attivazione dei componenti.

La valvola di riempimento progressivo genera lentamente pressione nell'impianto pneumatico, evitando quindi una rapida formazione di pressione in caso di rimessa in funzione dopo una caduta di pressione di rete o un arresto di emergenza. Questo consente di evitare pericolosi movimenti a scatti del cilindro.

riempimento regolabile

Dimensioni



A1 = ingresso A2 = uscita

1) Vite di regolazione per tempo di caricamento

Valvola di riempimento progressivo ad azionamento pneumatico, Serie NL2-SSV

Serie NL2

2024-04-29

0821300926

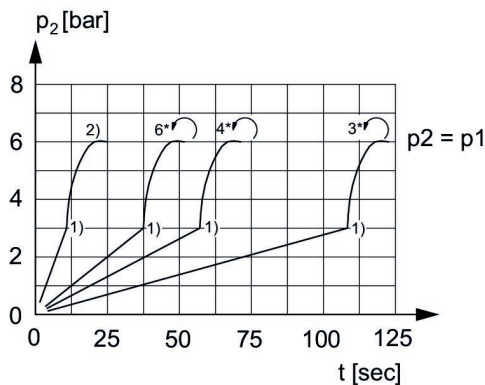
Dimensioni in mm

Codice	A1	A2	B	B1	D	E	H	I	J
0821300925	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47
0821300926	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47

Codice	K	L	M	N	O	R	T	T1	T2
0821300925	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5
0821300926	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5

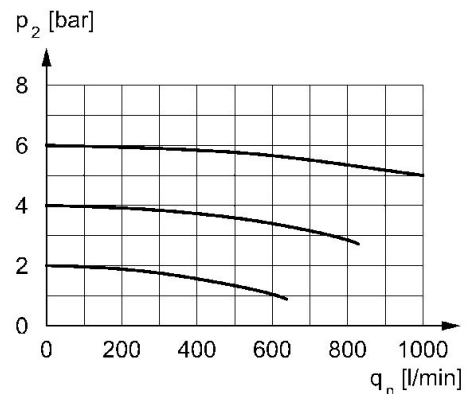
Codice	U	V	W	Z
0821300925	27.5	12.3	52	-
0821300926	27.5	12.3	52	20

Andamento pressione secondaria durante il caricamento



p_1 = Pressione di esercizio
 p_2 = Pressione secondaria
 t = tempo di caricamento, regolabile tramite vite di regolazione (strozzamento)
 1) Punto di commutazione, tempo di riempimento regolabile, pressione di commutazione prefissata $\approx 0,5 \times p_1$ (50%)
 2) Strozzamento completamente aperto
 * Giri vite di regolazione

Caratteristica della portata, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_2 = pressione secondaria q_n = portata nominale