

Válvula de llenado de accionamiento neumático, Serie NL2-SSV

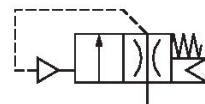
0821300925

Serie NL2

2024-04-29

Serie NL2

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector

Accionamiento

Componentes

Caudal nominal Qn

Conexión de aire comprimido

Presión de funcionamiento mín.

Presión de funcionamiento máx.

Tipo de conexión

Principio de obturación

Tipo

bloqueable

Presión de pilotaje mín.

Presión de pilotaje máx.

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Fluido

Tamaño de partículas máx.

Peso

Industria

neumático

Válvula distribuidora 3/2

Válvula de llenado

1000 l/min

G 1/4

0 bar

16 bar

Conexión tubo

hermetizante suave

válvula de asiento

bloqueable

3 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

Aire comprimido

Gases neutros

5 µm

0.31 kg

Válvula de llenado de accionamiento neumático, Serie NL2-SSV

Serie NL2

2024-04-29

0821300925

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material de la tapa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
Material casquillo roscado	Zinc fundido a presión
N° de material	0821300925

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Caudal nominal Qn con presión secundaria p2 = 6 bar y $\Delta p = 0,1$ bar

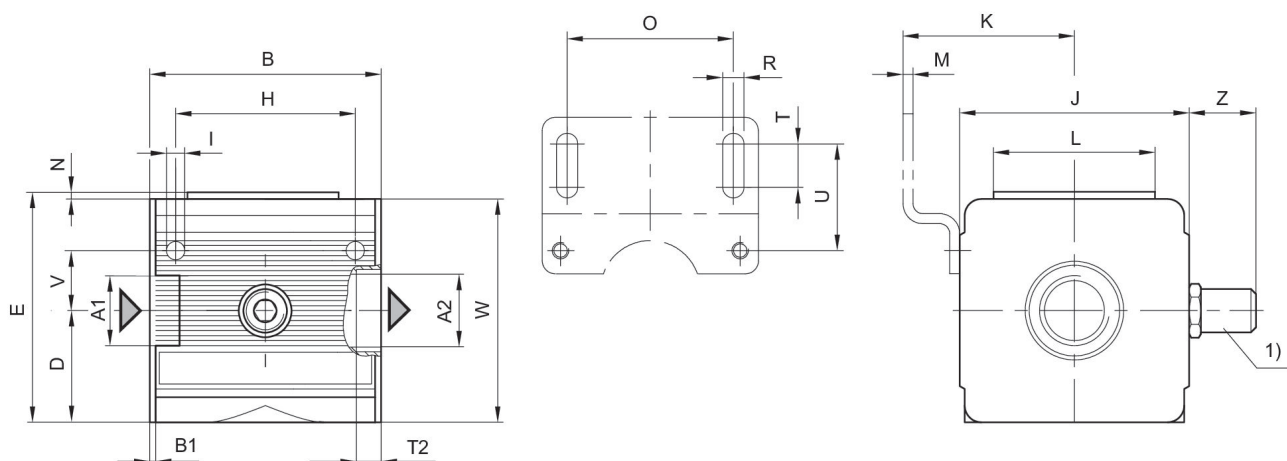
El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

No coloque las válvulas o las unidades de llenado delante de consumidores abiertos como, por ejemplo, toberas, barreras de aire, cortinas de aire, etc., ya que estos componentes pueden impedir la conmutación de los componentes.

La válvula de llenado crea lentamente la presión en equipos neumáticos, esto significa que se evita generar la presión de forma brusca en la nueva puesta en servicio después de una caída de presión de red o una parada de EMERGENCIA. Por tanto, se evitan movimientos bruscos o peligrosos del cilindro.

Llenado con placa fija

Dimensiones



A1 = entrada A2 = salida

1) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Válvula de llenado de accionamiento neumático, Serie NL2-SSV

0821300925

Serie NL2

2024-04-29

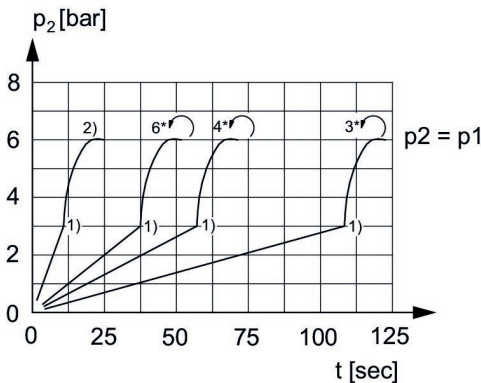
Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	B	B1	D	E	H	I	J
0821300925	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47
0821300926	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47

N° de material	K	L	M	N	O	R	T	T1	T2
0821300925	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5
0821300926	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5

N° de material	U	V	W	Z
0821300925	27.5	12.3	52	–
0821300926	27.5	12.3	52	20

Evolución de la presión secundaria durante el llenado



p1 = Presión de funcionamiento

p2 = Presión secundaria

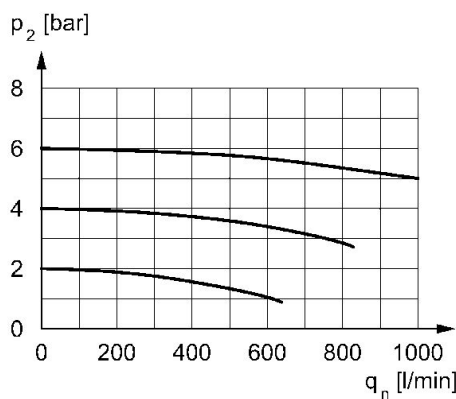
t = tiempo de llenado, regulable mediante el tornillo de ajuste (estrangulador)

1) Punto de conmutación: tiempo de llenado regulable, presión de conmutación prefijada $\approx 0,5 \times p1$ (50 %)

2) Estrangulador completamente abierto

* Vueltas de tornillo de ajuste

Característica de caudal, p2 = 0,05 - 7 bar



p2 = presión secundaria qn = caudal nominal