

Válvula de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL2-SSV

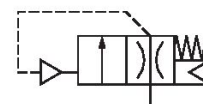
0821300925

Série NL2

2024-04-29

Série NL2

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor

acionamento

Componentes

Fluxo nominal Qn

Conexão de ar comprimido

Pressão de operação mín.

Pressão de operação máx

Tipo de conexão

Princípio de estanquidade

Modelo

bloqueável

Pressão de comando mín.

Pressão de comando máx.

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Fluido

Tamanho máx. da partícula

Peso

Indústria

pneumático

Válvula direcional 3/2

Válvula de preenchimento

1000 l/min

G 1/4

0 bar

16 bar

conexão de tubo

com vedação mole

válvula de assento

bloqueável

3 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

Ar comprimido

Gases neutros

5 µm

0.31 kg

Válvula de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL2-SSV

0821300925

Série NL2

2024-04-29

Material

Material de caixa

Zinco moldado a pressão

Material de vedações

Borracha de acrilonitrila butadieno

Material da tampa frontal

Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol

Material bucha rosqueada

Zinco moldado a pressão

Nº de material

0821300925

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Fluxo nominal Qn com pressão secundária p2 = 6 bar e $\Delta p = 0,1$ bar

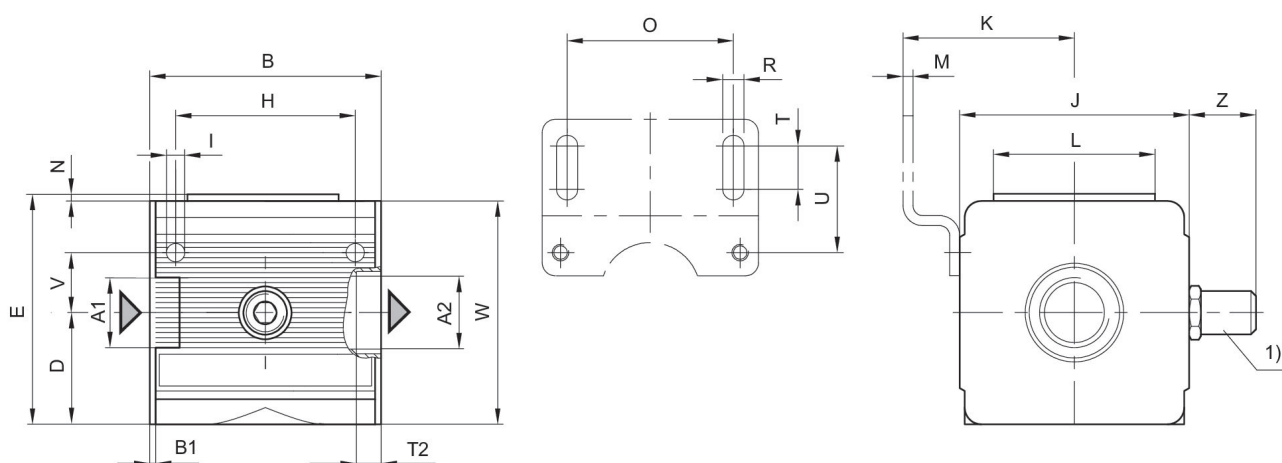
A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

Não colocar válvulas de preenchimento ou unidades de preenchimento à frente de consumidores abertos, como por exemplo bocais, barreiras de ar, cortinas de ar, etc., uma vez que podem evitar a comutação dos componentes.

A válvula de preenchimento gera lentamente a pressão nas instalações pneumáticas, assim se evitando estabelecimento repentino da pressão na recolocação em funcionamento após queda de pressão da rede ou/ e parada de emergência. Isto evita perigosos movimentos bruscos dos cilindros.

Preenchimento com tampa fixa

Dimensões



A1 = entrada A2 = saída

1) Parafuso de ajuste para tempo de preenchimento

Válvula de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL2-SSV

0821300925

Série NL2

2024-04-29

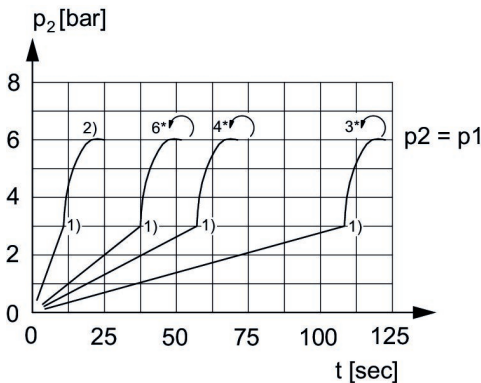
Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	B	B1	D	E	H	I	J
0821300925	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47
0821300926	G 1/4	G 1/4	48	1.5	28	56	36	4.4	47

N° de material	K	L	M	N	O	R	T	T1	T2
0821300925	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5
0821300926	43.5	33.5	3	2	38	5.4	8	1.5	9.5

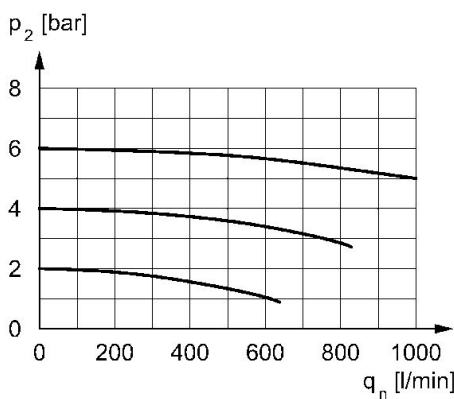
N° de material	U	V	W	Z
0821300925	27.5	12.3	52	–
0821300926	27.5	12.3	52	20

Decorrer da pressão secundária durante enchimento



p1 = Pressão de operação
p2 = Pressão secundária
t = Tempo de preenchimento, através do parafuso de ajuste (estrangulador) regulável
1) Ponto de comutação: tempo de preenchimento regulável, pressão de comutação predefinida $\approx 0,5 \times p1$ (50%)
2) Estrangulador completamente aberto
* Giros dos parafusos de ajuste

Característica de fluxo, p2 = 0,05 - 7 bar



p2 = pressão secundária qn = fluxo nominal