

Unité de mise en pression, commande électrique, Série NL1-SSU

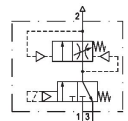
0821300796

Série NL1

2024-04-25

Série NL1

Les unités de maintenance série NL sont adaptées à tous les domaines : en tant que composants individuels ou en ensembles montés, pour un traitement centralisé ou décentralisé de l'air comprimé, dans des versions compactes ou puissantes, pour un usage à des températures élevées ou basses. Cette gamme propose une technologie complète et personnalisable de traitement de l'air comprimé. Elle comprend une option permettant de combiner tous les composants de la série afin de réaliser la fonction souhaitée, ce qui permet d'adapter les composants avec précision aux exigences de chaque application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	électrique
Débit nominal Qn	2000 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 1/4
Pression de service min.	2.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Tension de service CC	24 V
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Pilote	Interne
Type de raccordement	Raccordement direct
Composants	Distributeur 3/2
	Vanne de mise en pression
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Type de construction	Distributeur à clapet
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	60 °C
Fluide	Air comprimé
	Gaz neutres
Taille de particule max.	5 µm
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/4

Unité de mise en pression, commande électrique, Série NL1-SSU

Série NL1

2024-04-25

0821300796

Débit nominal Qn 1 vers 2	2000 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	800 l/min
Puissance absorbée CC	4.8 W
Durée de mise en circuit	100 %
Raccord électrique normé	ISO 6952
Indice de protection avec raccord	IP65
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Raccordement électr. type 2	Connecteur
Raccordement électrique 2, taille du filetage	ISO 6952, forme B
Poids	0.88 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Zinc coulé sous pression
Matériau joints	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille filetée	Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Référence	0821300796

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire $p_2 = 6$ bar et $\Delta p = 1$ bar

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

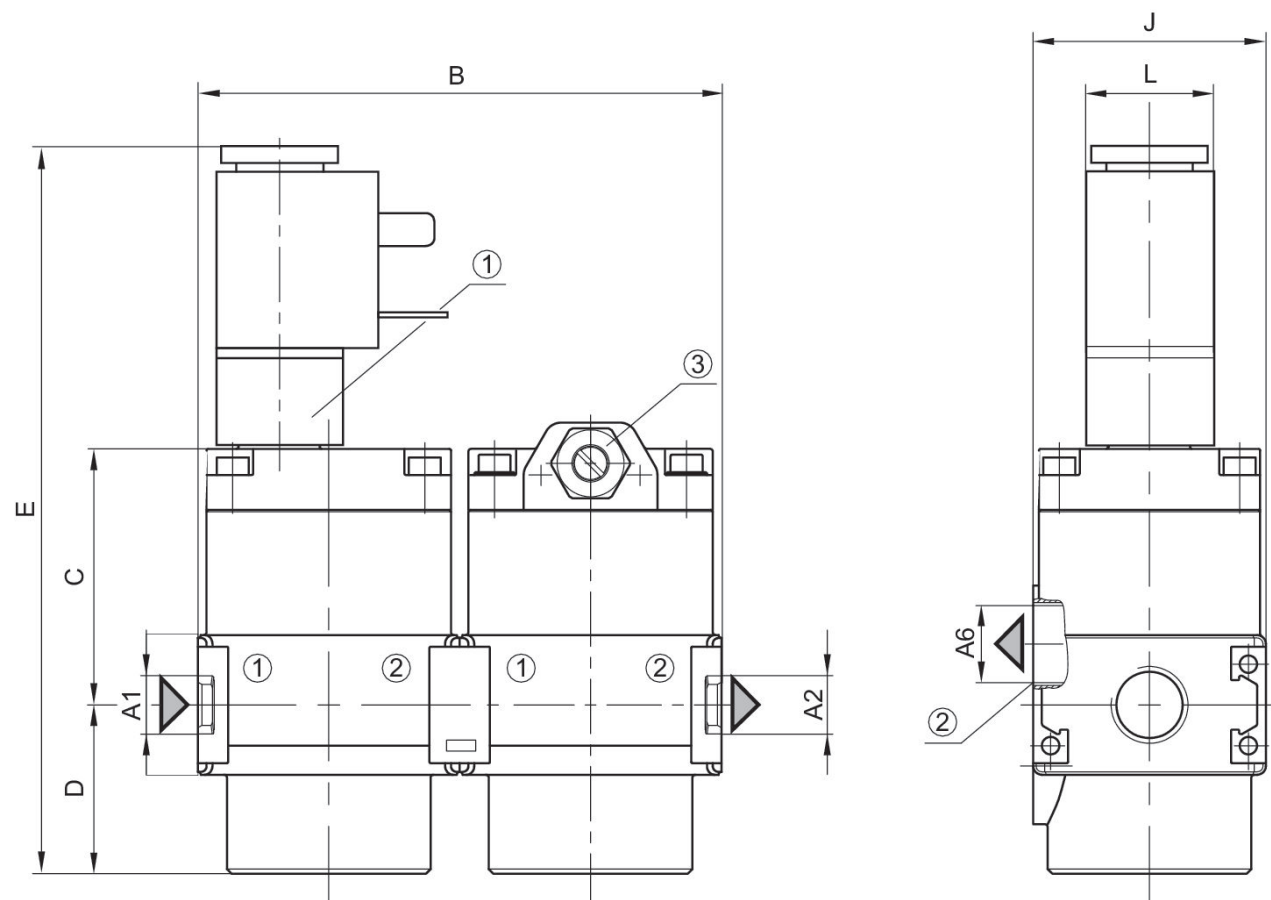
Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Unité de mise en pression, commande électrique, Série NL1-SSU

0821300796
Dimensions

Série NL1
2024-04-25



A1 = entrée A2 = sortie A6 = sortie
1) à commande électrique
2) Échappement
3) Vis de réglage pour temps de remplissage

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A6	B	C	D	E	J	L
0821300796	G 1/4	G 1/4	G 1/4	90	44.5	29	124.5	40	22
0821300797	G 1/4	G 1/4	G 1/4	90	44.5	29	124.5	40	22

Référence	L1	W
0821300796	22	89.5
0821300797	22	89.5

Unité de mise en pression, commande électrique, Série NL1-SSU

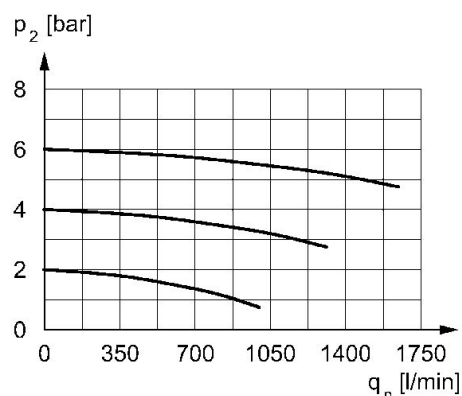
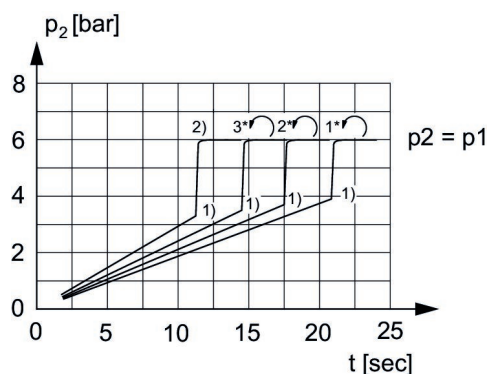
Série NL1

2024-04-25

0821300796

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Pression de service

p_2 = Pression secondaire

t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)

1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)

2) Limiteur entièrement ouvert

* Tours de vis de réglage

p_2 = pression secondaire q_n = débit nominal