

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL1-SSU

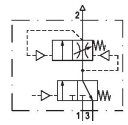
0821300795

Serie NL1

2024-05-02

Serie NL1

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector	Industria
Accionamiento	neumático
Componentes	Válvula distribuidora 3/2 Válvula de llenado
Caudal nominal Qn	2000 l/min
Conexión de aire comprimido	G 1/4
Presión de funcionamiento mín.	0 bar
Presión de funcionamiento máx.	16 bar
Tipo de conexión	Conexión tubo
Principio de obturación	hermetizante suave
Tipo	válvula de asiento
Pilotaje	interior
bloqueable	bloqueable
Presión de pilotaje mín.	2.5 bar
Presión de pilotaje máx.	16 bar
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Fluido	Aire comprimido Gases neutros
Tamaño de partículas máx.	5 µm
conexión de aire comprimido escape	G 1/4
Caudal nominal Qn 1 a la 2	2000 l/min
Caudal nominal Qn 2 a la 3	800 l/min
Peso	0.83 kg

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL1-SSU

Serie NL1

2024-05-02

0821300795

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material de la tapa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
Material casquillo roscado	Zinc fundido a presión
N° de material	0821300795

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Caudal nominal Qn con presión secundaria $p_2 = 6$ bar y $\Delta p = 1$ bar

El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

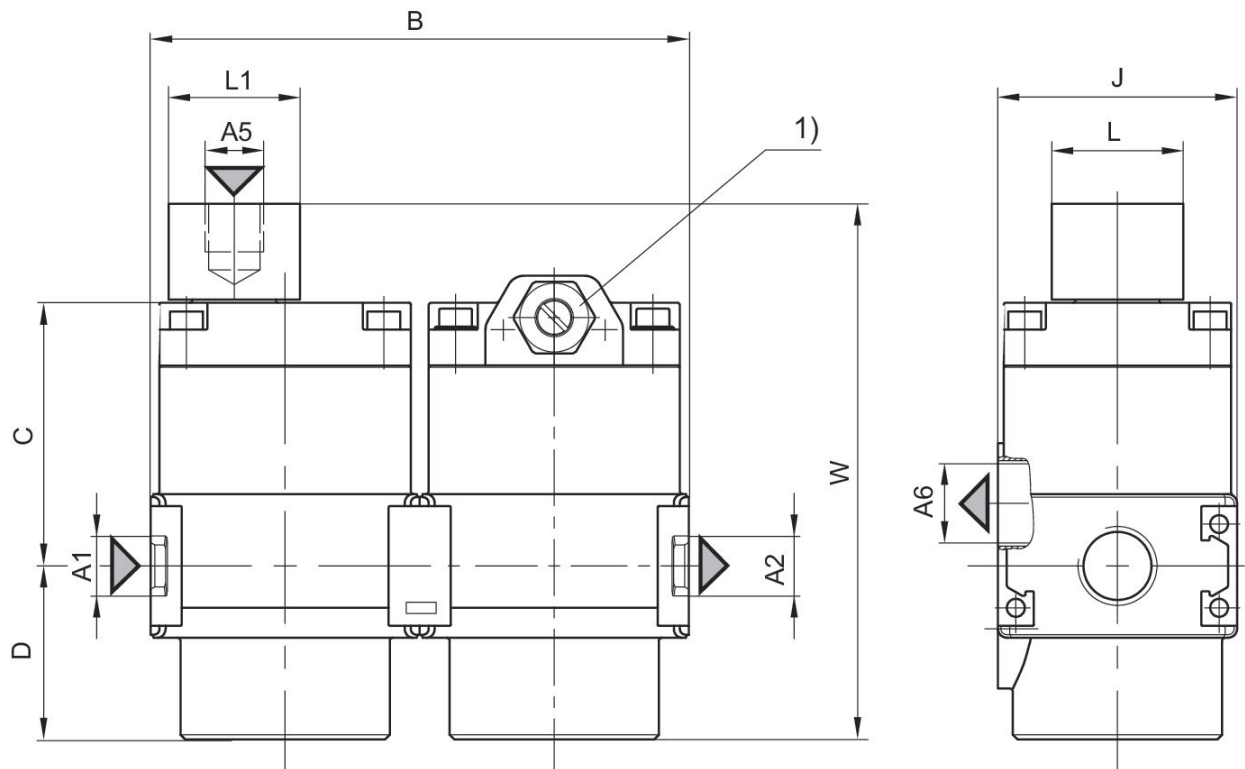
La válvula de llenado crea lentamente la presión en equipos neumáticos, esto significa que se evita generar la presión de forma brusca en la nueva puesta en servicio después de una caída de presión de red o una parada de EMERGENCIA. Por tanto, se evitan movimientos bruscos o peligrosos del cilindro.

No coloque las válvulas o las unidades de llenado delante de consumidores abiertos como, por ejemplo, toberas, barreras de aire, cortinas de aire, etc., ya que estos componentes pueden impedir la conmutación de los componentes.

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL1-SSU

Serie NL1
2024-05-02

0821300795
Dimensiones



A1 = entrada A2 = salida
A5 = Conexión de presión de pilotaje
A6 = conexión de aire de escape
1) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A5	A6	B	C	D	J	L
0821300795	G 1/4	G 1/4	G1/8	G 1/4	90	44.5	29	40	22

N° de material	L1	W
0821300795	22	89.5

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL1-SSU

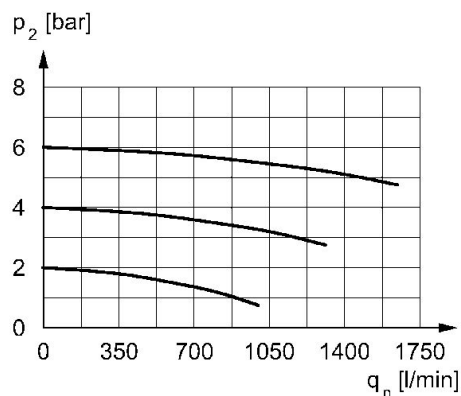
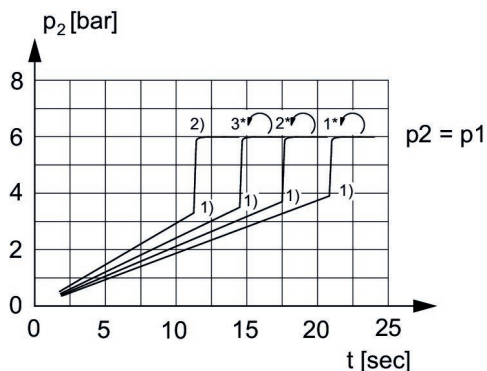
Serie NL1

2024-05-02

0821300795

Evolución de la presión secundaria
durante el llenado

Característica de caudal, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Presión de funcionamiento

p_2 = Presión secundaria

t = tiempo de llenado, regulable mediante el tornillo de ajuste (estrangulador)

1) Punto de conmutación: tiempo de llenado regulable, presión de conmutación prefijada $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)

2) Estrangulador completamente abierto

* Vueltas de tornillo de ajuste

p_2 = presión secundaria q_n = caudal nominal