

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL1-SSU

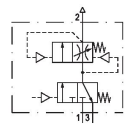
0821300795

Série NL1

2024-04-25

Série NL1

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor	Indústria
acionamento	pneumático
Componentes	Válvula direcional 3/2 Válvula de preenchimento
Fluxo nominal Qn	2000 l/min
Conexão de ar comprimido	G 1/4
Pressão de operação mín.	0 bar
Pressão de operação máx	16 bar
Tipo de conexão	conexão de tubo
Princípio de estanquidade	com vedação mole
Modelo	válvula de assento
Comando piloto	interno
bloqueável	bloqueável
Pressão de comando mín.	2.5 bar
Pressão de comando máx.	16 bar
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Fluido	Ar comprimido Gases neutros
Tamanho máx. da partícula	5 µm
Saída de ar da conexão de ar comprimido	G 1/4
Fluxo nominal Qn 1 para 2	2000 l/min
Fluxo nominal Qn 2 para 3	800 l/min
Peso	0.83 kg

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL1-SSU

0821300795

Série NL1

2024-04-25

Material

Material de caixa	Zinco moldado a pressão
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
Material da tampa frontal	Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol
Material bucha rosqueada	Zinco moldado a pressão
Nº de material	0821300795

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Fluxo nominal Qn com pressão secundária $p_2 = 6 \text{ bar}$ e $\Delta p = 1 \text{ bar}$

A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

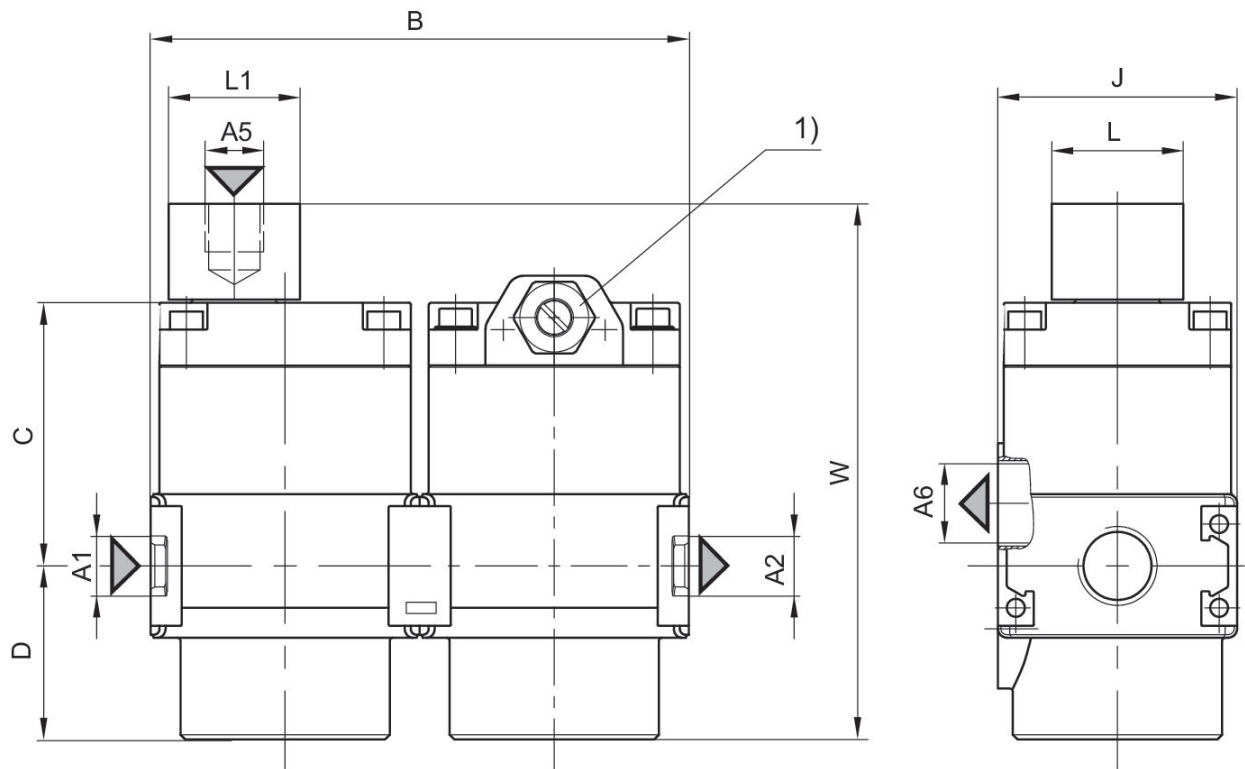
A válvula de preenchimento gera lentamente a pressão nas instalações pneumáticas, assim se evitando estabelecimento repentino da pressão na recolocação em funcionamento após queda de pressão da rede ou/e parada de emergência. Isto evita perigosos movimentos bruscos dos cilindros.

Não colocar válvulas de preenchimento ou unidades de preenchimento à frente de consumidores abertos, como por exemplo bocais, barreiras de ar, cortinas de ar, etc., uma vez que podem evitar a comutação dos componentes.

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL1-SSU

0821300795
Dimensões

Série NL1
2024-04-25



A1 = entrada A2 = saída
A5 = Conexão à pressão de comando
A6 = conexão para exaustão de ar
1) Parafuso de ajuste para tempo de preenchimento

Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	A5	A6	B	C	D	J	L
0821300795	G 1/4	G 1/4	G1/8	G 1/4	90	44.5	29	40	22

N° de material	L1	W
0821300795	22	89.5

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL1-SSU

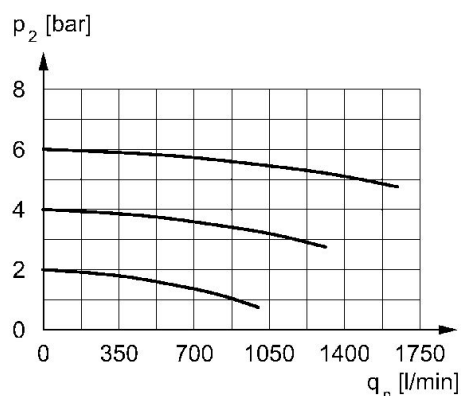
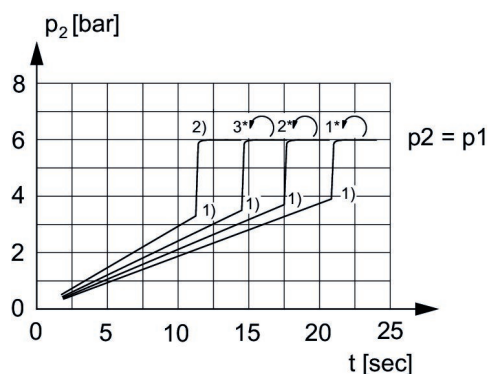
Série NL1

2024-04-25

0821300795

Decorrer da pressão secundária durante enchimento

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Pressão de operação

p_2 = Pressão secundária

t = Tempo de preenchimento, através do parafuso de ajuste (estrangulador) regulável

1) Ponto de comutação: tempo de preenchimento regulável, pressão de comutação predefinida $\approx 0,5 \times p_1$ (50%)

2) Estrangulador completamente aberto

* Giros dos parafusos de ajuste

p_2 = pressão secundária q_n = fluxo nominal