

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série NL1-SSU

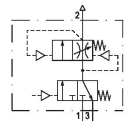
0821300795

Série NL1

2024-04-25

Série NL1

Les unités de maintenance série NL sont adaptées à tous les domaines : en tant que composants individuels ou en ensembles montés, pour un traitement centralisé ou décentralisé de l'air comprimé, dans des versions compactes ou puissantes, pour un usage à des températures élevées ou basses. Cette gamme propose une technologie complète et personnalisable de traitement de l'air comprimé. Elle comprend une option permettant de combiner tous les composants de la série afin de réaliser la fonction souhaitée, ce qui permet d'adapter les composants avec précision aux exigences de chaque application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Composants	Distributeur 3/2 Vanne de mise en pression
Débit nominal Qn	2000 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 1/4
Pression de service min.	0 bar
Pression de service maxi	16 bar
Type de raccordement	Raccordement direct
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de construction	Distributeur à clapet
Pilote	Interne
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Pression de pilotage mini	2.5 bar
Pression de pilotage maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	60 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	5 µm
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/4
Débit nominal Qn 1 vers 2	2000 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	800 l/min
Poids	0.83 kg

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série NL1-SSU

0821300795

Série NL1

2024-04-25

Matériau

Matériau boîtiers	Zinc coulé sous pression
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille fileté	Zinc coulé sous pression
Référence	0821300795

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

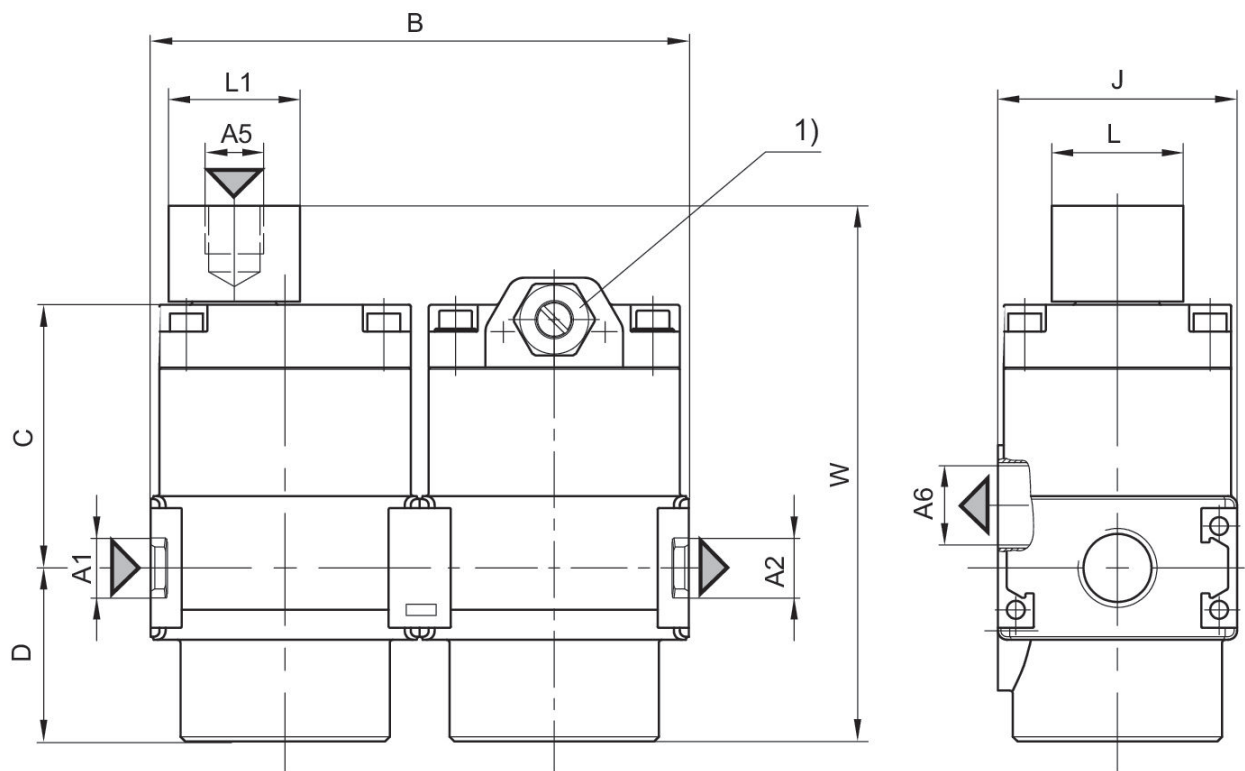
Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série NL1-SSU

Série NL1

2024-04-25

0821300795
Dimensions



A1 = entrée A2 = sortie
A5 = Raccordement pilote
A6 = raccordement d'échappement
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A5	A6	B	C	D	J	L
0821300795	G 1/4	G 1/4	G1/8	G 1/4	90	44.5	29	40	22

Référence	L1	W
0821300795	22	89.5

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série NL1-SSU

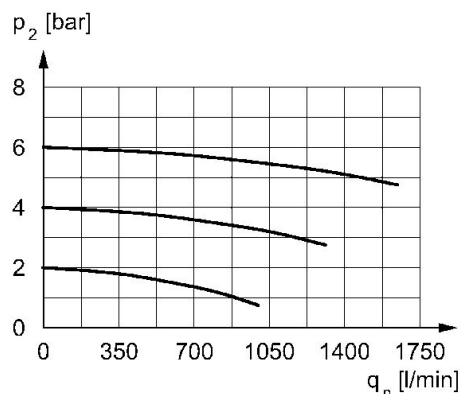
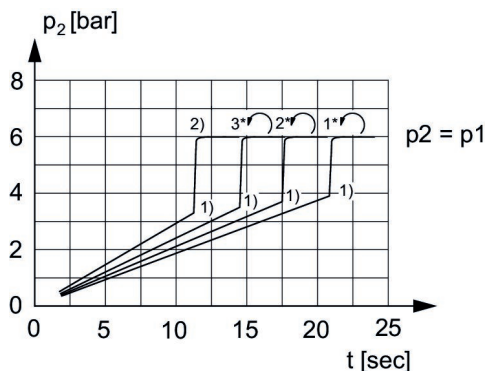
Série NL1

2024-04-25

0821300795

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Pression de service

p_2 = Pression secondaire

t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)

1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)

2) Limiteur entièrement ouvert

* Tours de vis de réglage

p_2 = pression secondaire q_n = débit nominal