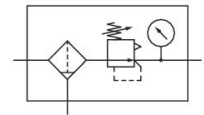


## AVENTICS NL1 シリーズ空気供給ユニット

AVENTICS NCT シリーズ 非接触搬送システムは、独特のグリップ体験を実現します。NCT シリーズのフローティングサクシオンパッドは、デリケートな表面や掴みにくい材料を事実上非接触で非常に穏やかなプロセスで敏感に処理することに優れています。NCT での取り扱いは、大きな穿孔、汚染された環境、湿った環境、ほこりっぽい表面、または柔らかい素材でも可能です。



## 技術データ

ブランチ

コンポーネント

タンク

ポート

定格吐出 Qn

フィルター孔幅

結露排水

圧カゲージ

作動圧力 ( 最小 )

作動圧力の最大値

最少周囲温度

最高周囲温度

レギュレーション範囲 min.

レギュレーション範囲 max.

封止タイプ

型式

型式

圧力供給

取付け位置

産業

フィルター - 調圧弁

PC タンク、保護ガードなし

G 1/4

1350 l/min

5 μm

半自動、無圧 開く

圧カゲージ付き

1.5 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

0.5 bar

10 bar

ロックできない

1 パート

ブロック化可能

片側

垂直

制御器タイプ	メンブラン調圧バルブ
制御器機能	二次排気付き
フィルターエレメント	交換可能
タンク容量 フィルター	16 cm <sup>3</sup>
ISO 8573-1:2010に準じた最大到達圧縮空気クラス	6 : 7 : -
中間	圧縮空気 中性ガス
重量	0.334 kg

## 材質

材質 ハウジング	亜鉛ダイカスト
材質 ガスケット	アクリルニトリル・ブタディエンゴム
材質 フロントプレート	アクリルニトリル・ブタディエンスチロール プラスチック
材質 ねじブッシュ	亜鉛ダイカスト
材質 タンク	ポリカーボネート
材質 フィルターインサート	ポリエチレン
マテリアル番号	0821300756

## 技術情報

圧力露点は、環境温度および媒体温度を最低 15 °C 下回る必要があります。最高温度は 3 °C です。

定格吐出 Qn、二次圧力 p2 = 6 bar および Δp = 1 bar の場合

フロー方向の変更（空気の左注入から空気の右注入へ）には水平軸180°回転して取り付けます。詳細は取扱説明書を参照してください。

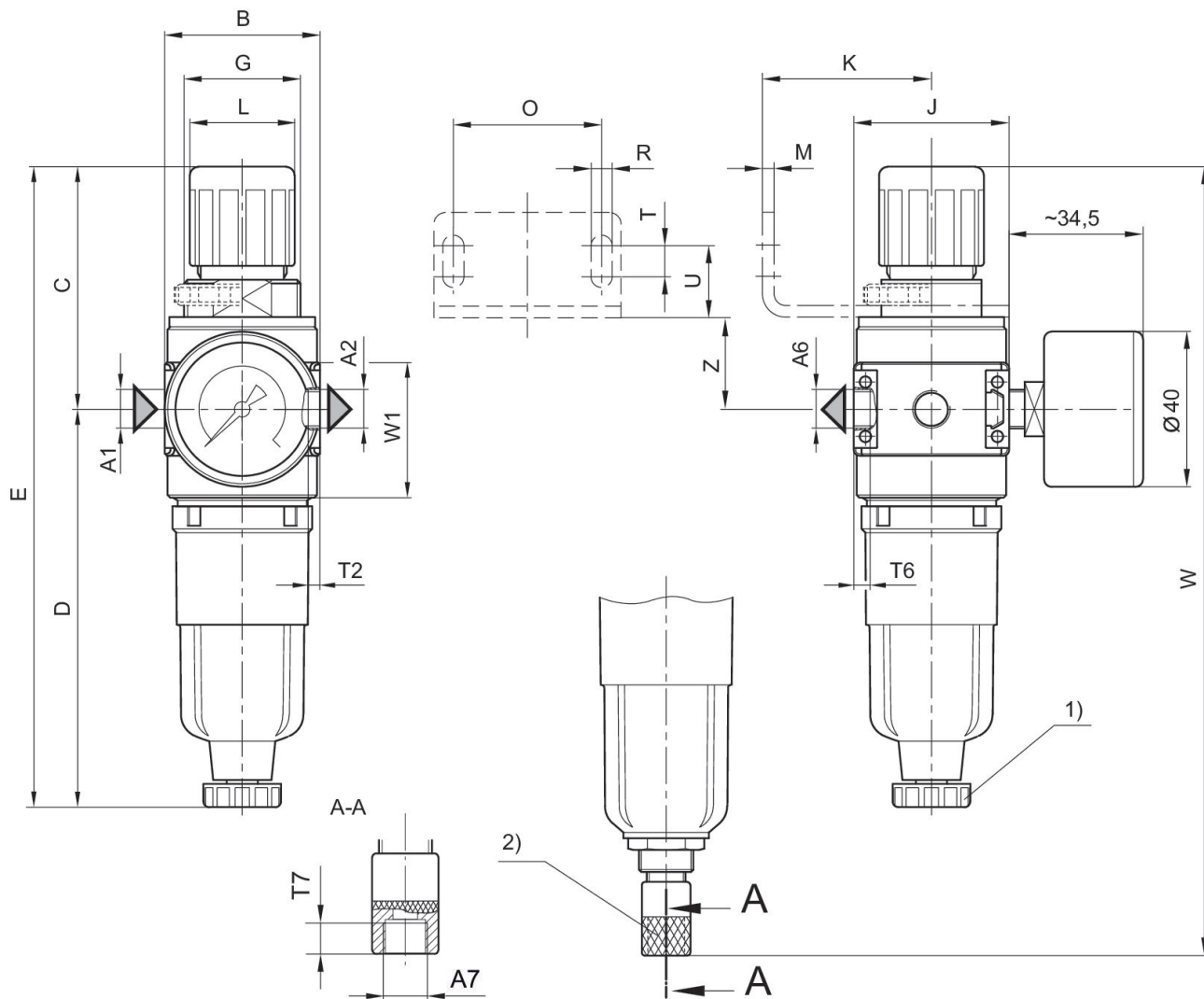
構造に基づき、液体油または水の分離にも適しています。

調圧器の背面圧力ゲージの接続はブランクプラグで閉じられ、前面の接続は開いています。お客様の使用方法に応じて、もう 1 つのブランクプラグが必要となる場合があります。これは別途ご注文いただけます（付属品をご参照ください）。

圧力計は別梱されています。

すべてのポリカーボネートタンク用の金属製保護ガードを後から設置可能

## 寸法



A1 = 入力 A2 = 出力  
 A4 = 出力 A6 = 出力  
 1) 半自動結露排水 2) 完全自動結露排水

## 寸法 ( mm )

マテリアル番号	A1	A2	A3	A6	A7	B	C	D	E
0821300750	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300751	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300752	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300753	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300754	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300755	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300756	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300757	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300758	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165

# フィルター - 調圧弁, シリーズ NL1-FRE

NL1

0821300756

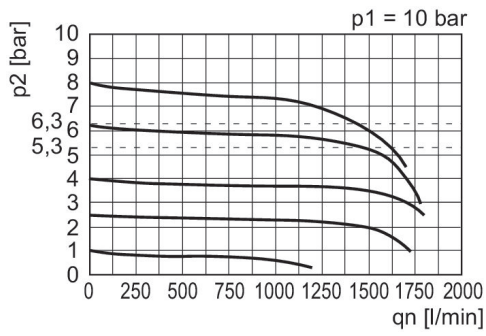
2024-04-23

マテリアル番号	A1	A2	A3	A6	A7	B	C	D	E
0821300759	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300760	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165
0821300761	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62.5	102.5	165

マテリアル番号	G	J	K	L	M	O	R	T	T2
0821300750	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300751	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300752	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300753	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300754	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300755	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300756	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300757	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300758	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300759	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300760	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8
0821300761	M30x1,5	40	43.5	27	3	38	5.4	8	8

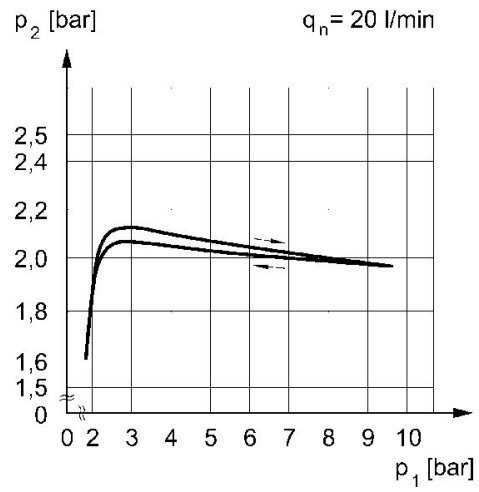
マテリアル番号	T6	T7	U	W	W1	Z
0821300750	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300751	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300752	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300753	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300754	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300755	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300756	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300757	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300758	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300759	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300760	6	8.5	18.5	203	44	24.5
0821300761	6	8.5	18.5	203	44	24.5

## 吐出特性, $p_2 = 0,05 - 7 \text{ bar}$



$p_1$  = 作動圧力  $p_2$  = 二次圧力  $q_n$  = 定格吐出

## 圧力特性



$p_1$  = 作動圧力  $p_2$  = 二次圧力  $q_n$  = 定格吐出