

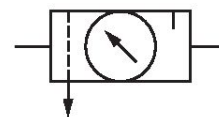
Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL4-ACD

0821300531

NL4
2024-04-24

Unidades de preparação de ar AVENTICS série NL4

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor

Componentes

Componentes

Recipiente

Conexão

Fluxo nominal Qn

Largura dos poros do filtro

Descarga de condensação

Manômetros

Pressão de operação mín.

Pressão de operação máx

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Variedade de regulagem de pressão min.

Variedade de regulagem de pressão max.

Tipo de peça obturadora

Modelo

Modelo

Alimentação de pressão

Indústria

Unidades de manutenção

Válvula reguladora de pressão do filtro

Lubrificador

recipiente PC com cesto protetor metal

G 3/4

5000 l/min

5 µm

semi-automático, aberto sem pressão

com manômetro

1.5 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

0.5 bar

10 bar

não travável

de 2 peças

bloqueável

unilateral

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300531

Local de montagem	vertical
Tipo de regulador	Válvulas de regulação de pressão à membrana
Função de regulador	Com exaustão de ar secundária
Elemento filtrante	substituível
Volume de recipiente filtro	50 cm ³
Classe de pressão máx. possível, de acordo com a ISO 8573-1:2010	6 : 7 : -
Volume de recipiente lubrificador	125 cm ³
Modo de preenchimento	enchimento manual de óleo
Fluido	Ar comprimido Gases neutros
Peso	1.91 kg

Material

Material de caixa	Zinco moldado a pressão
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
Material placa dianteira	Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol
Material bucha rosqueada	Zinco moldado a pressão
Material recipiente	Polycarbonato
Material cesto de proteção	Aço, cromado
Material cartucho de filtro	polietileno
Nº de material	0821300531

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Observe o seguinte: os recipientes em polycarbonato são suscetíveis a solventes, consulte as informações complementares em "Informações ao Cliente".

A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

Devido à forma de construção, também é apropriado para a filtragem de óleo líquido ou água.

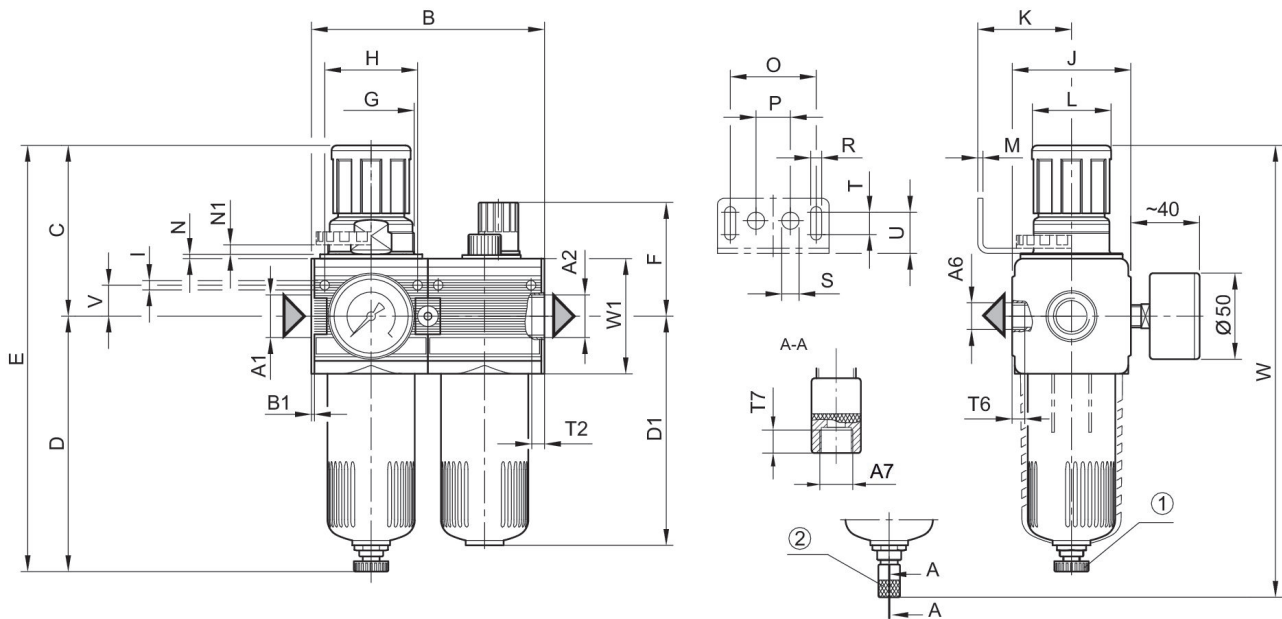
Fluxo nominal Q_n com pressão secundária p₂ = 6 bar e Δp = 1 bar

Cesto protetor de metal montável posteriormente para todos os recipientes de polycarbonato

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300531
Dimensões



A1 = entrada A2 = saída
A7 = Descarga de condensado
1) Descarga de condensação semi-automática 2) descarga de condensação totalmente automática

Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1
0821300500	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300503	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300501	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300504	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300502	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300505	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300530	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300533	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300531	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300534	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300532	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300535	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300500	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300503	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300501	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300504	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300502	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300505	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300530	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300531

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300533	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300531	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300534	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300532	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300535	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3

N° de material	N	N1	O	P	R	S	T	T2	T6
0821300500	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300503	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300501	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300504	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300502	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300505	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300530	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300533	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300531	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300534	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300532	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300535	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7

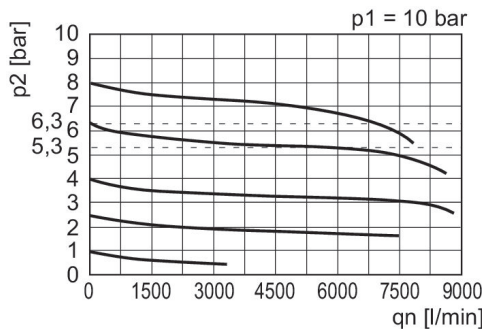
N° de material	T7	U	V	W	W1
0821300500	8.5	24	18	262.5	67
0821300503	8.5	24	18	262.5	67
0821300501	8.5	24	18	262.5	67
0821300504	8.5	24	18	262.5	67
0821300502	8.5	24	18	262.5	67
0821300505	8.5	24	18	262.5	67
0821300530	8.5	24	18	262.5	67
0821300533	8.5	24	18	262.5	67
0821300531	8.5	24	18	262.5	67
0821300534	8.5	24	18	262.5	67
0821300532	8.5	24	18	262.5	67
0821300535	8.5	24	18	262.5	67

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300531

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Pressão de operação p_2 = Pressão secundária q_n = Fluxo nominal

diagrama de fluxo mínimo (fluxo necessário para o funcionamento do lubrificador)



p_1 = pressão de operação p_2 = pressão secundária q_n = fluxo nominal
 $q_{n \text{ min.}}$ = fluxo nominal mín.