

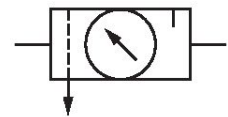
Unidad de preparación de aire de 2 piezas, Serie NL4-ACD

0821300503

NL4
2024-04-24

Unidades de preparación de aire AVENTICS serie NL4

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector	Industria
Componentes	Unidades de mantenimiento
Componentes	Válvula reguladora de presión con filtro lubricador
Recipiente	recipiente de PC sin cesta de protección
Orificio	G 1/2
Caudal nominal Qn	5000 l/min
Eficacia de filtración	5 µm
Purga de condensado	completamente automático, abierto sin presión
Manómetros	con manómetro
Presión de funcionamiento mín.	1.5 bar
Presión de funcionamiento máx.	16 bar
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Margen de regulación de presión min.	0.5 bar
Margen de regulación de presión max.	10 bar
Tipo de cierre	no cerrable
Tipo	de 2 piezas
Tipo	bloqueable
Alimentación de presión	simple

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300503

Posición de montaje	vertical
Tipo de regulador	Válvulas reguladoras de presión de membrana
Función de regulador	Con escape secundario
Elemento filtrante	intercambiable
Filtro de volumen de recipiente	50 cm ³
Máx. clase de aire comprimido que se puede alcanzar según ISO 8573-1:2010	6 : 7 : -
Lubricador de volumen de recipiente	125 cm ³
Tipo de llenado	llenado de aceite manual
Fluido	Aire comprimido Gases neutros
Peso	1.79 kg

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material placa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
Material casquillo roscado	Zinc fundido a presión
Material recipiente	Polycarbonato
Material cartucho de filtro	polietileno
N° de material	0821300503

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Tenga en cuenta que los recipientes de polycarbonato son sensibles a los disolventes, encontrará indicaciones complementarias en "Información para el cliente".

El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

Debido a su tipo de construcción, también apto para retirar aceite líquido o agua.

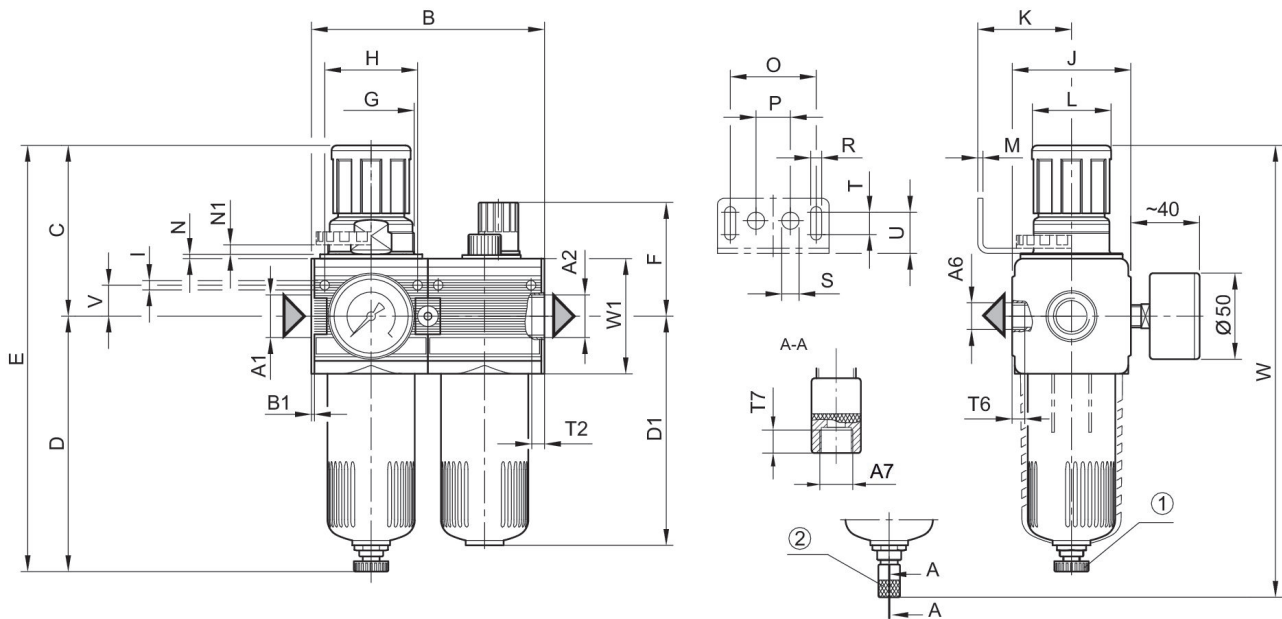
Caudal nominal Qn con presión secundaria p2 = 6 bar y $\Delta p = 1$ bar

Cesta de protección de metal equipable para todos los recipientes de polycarbonato

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300503
Dimensiones



A1 = entrada A2 = salida
A7 = purga de condensado
1) Purga de condensado semiautomática 2) purga de condensado automática

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1
0821300500	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300503	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300501	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300504	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300502	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300505	G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300530	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300533	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300531	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300534	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300532	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132
0821300535	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	135.6	1.8	100.5	147	132

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300500	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300503	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300501	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300504	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300502	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300505	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300530	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL4-ACD

NL4
2024-04-24

0821300503

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300533	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300531	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300534	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300532	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3
0821300535	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3

N° de material	N	N1	O	P	R	S	T	T2	T6
0821300500	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300503	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300501	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300504	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300502	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300505	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300530	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300533	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300531	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300534	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300532	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
0821300535	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7

N° de material	T7	U	V	W	W1
0821300500	8.5	24	18	262.5	67
0821300503	8.5	24	18	262.5	67
0821300501	8.5	24	18	262.5	67
0821300504	8.5	24	18	262.5	67
0821300502	8.5	24	18	262.5	67
0821300505	8.5	24	18	262.5	67
0821300530	8.5	24	18	262.5	67
0821300533	8.5	24	18	262.5	67
0821300531	8.5	24	18	262.5	67
0821300534	8.5	24	18	262.5	67
0821300532	8.5	24	18	262.5	67
0821300535	8.5	24	18	262.5	67

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL4-ACD

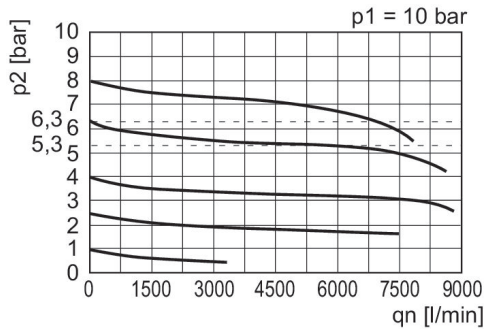
NL4

2024-04-24

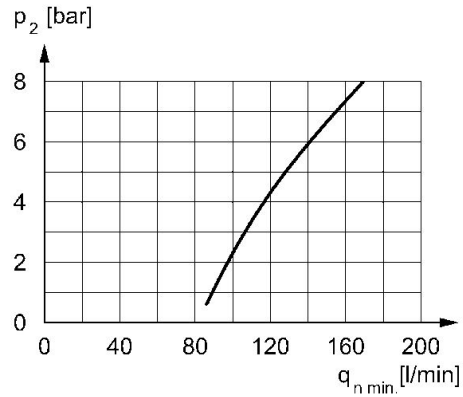
0821300503

Característica de caudal, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

diagrama de caudal mínimo (caudal necesario para el funcionamiento del lubricador)



p_1 = Presión de funcionamiento p_2 = Presión secundaria q_n = Caudal nominal



p_1 = presión de funcionamiento p_2 = presión secundaria q_n = caudal nominal, $q_{n \text{ min.}}$ = caudal nominal mín.