

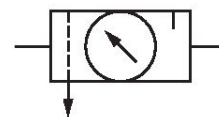
Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL2-ACD

0821300405

NL2
2024-04-23

Unidades de preparação de ar AVENTICS série NL2

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor

Componentes

Componentes

Recipiente

Conexão

Fluxo nominal Qn

Largura dos poros do filtro

Descarga de condensação

Manômetros

Pressão de operação mín.

Pressão de operação máx.

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Variedade de regulagem de pressão min.

Variedade de regulagem de pressão max.

Modelo

Modelo

Alimentação de pressão

Local de montagem

Indústria

Unidades de manutenção

Válvula reguladora de pressão do filtro

Lubrificador

recipiente metal com visor

G 1/4

1100 l/min

5 µm

totalmente automático, aberto sem pressão

com manômetro

2 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

0.5 bar

10 bar

de 2 peças

bloqueável

unilateral

vertical

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300405

Tipo de regulador	Válvulas de regulação de pressão à membrana
Função de regulador	Com exaustão de ar secundária
Elemento filtrante	substituível
Volume de recipiente filtro	25 cm ³
Classe de pressão máx. possível, de acordo com a ISO 8573-1:2010	6 : 7 : -
Volume de recipiente lubrificador	50 cm ³
Modo de preenchimento	enchimento manual de óleo
Dosagem de óleo com 1000 l/min	1-2 gota
Fluido	Ar comprimido Gases neutros
Peso	1.24 kg

Material

Material de caixa	Zinco moldado a pressão
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
Material placa dianteira	Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol
Material recipiente	Zinco moldado a pressão
Material cartucho de filtro	polietileno
N° de material	0821300405

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Fluxo nominal Q_n com pressão secundária p₂ = 6 bar e Δp = 1 bar

Observe o seguinte: os recipientes em policarbonato são suscetíveis a solventes, consulte as informações complementares em "Informações ao Cliente".

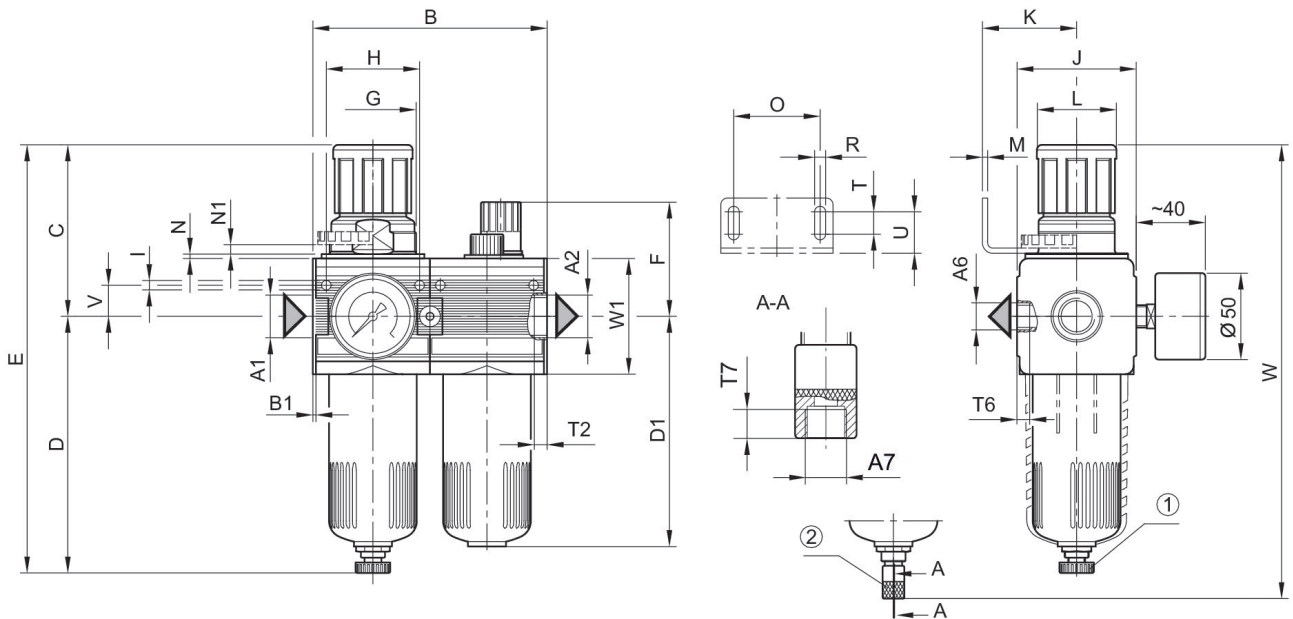
A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

Devido à forma de construção, também é apropriado para a filtragem de óleo líquido ou água.

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300405
Dimensões



A1 = entrada A2 = saída A6 = saída
1) Descarga de condensação semi-automática 2) descarga de condensação totalmente automática
1) Descarga de condensação semi-automática 2) descarga de condensação totalmente automática

Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1
0821300400	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300403	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300401	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300404	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300402	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300405	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300430	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300433	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300431	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300434	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300432	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300435	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300400	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300403	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300401	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300404	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300402	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300405	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300430	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300405

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300433	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300431	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300434	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300432	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300435	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3

N° de material	N	N1	O	R	T	T2	T6	T7	U
0821300400	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300403	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300401	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300404	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300402	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300405	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300430	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300433	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300431	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300434	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300432	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300435	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5

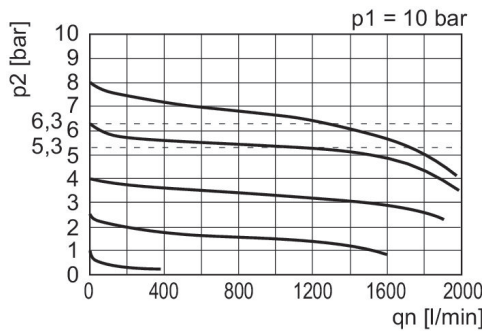
N° de material	V	W	W1
0821300400	12.3	205.5	52
0821300403	12.3	205.5	52
0821300401	12.3	205.5	52
0821300404	12.3	205.5	52
0821300402	12.3	205.5	52
0821300405	12.3	205.5	52
0821300430	12.3	205.5	52
0821300433	12.3	205.5	52
0821300431	12.3	205.5	52
0821300434	12.3	205.5	52
0821300432	12.3	205.5	52
0821300435	12.3	205.5	52

Unidade de preparação de ar de 2 peças, Série NL2-ACD

NL2
2024-04-23

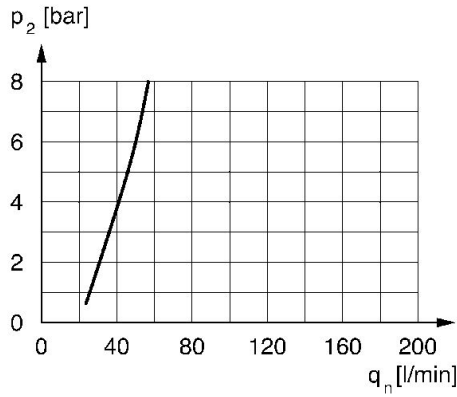
0821300405

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_1 = Pressão de operação
 p_2 = Pressão secundária
 q_n = Fluxo nominal

diagrama de fluxo mínimo (fluxo necessário para o funcionamento do lubrificador)



p_1 = Pressão de operação
 p_2 = Pressão secundária
 q_n = Fluxo nominal