

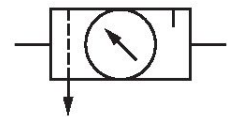
Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL2-ACD

0821300402

NL2
2024-04-23

Unidades de preparación de aire AVENTICS serie NL2

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector	Industria
Componentes	Unidades de mantenimiento
Componentes	Válvula reguladora de presión con filtro lubricador
Recipiente	recipiente metálico con mirilla
Orificio	G 1/4
Caudal nominal Qn	1100 l/min
Eficacia de filtración	5 µm
Purga de condensado	semiautomático, abierto sin presión
Manómetros	con manómetro
Presión de funcionamiento mín.	2 bar
Presión de funcionamiento máx.	16 bar
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Margen de regulación de presión min.	0.5 bar
Margen de regulación de presión max.	10 bar
Tipo	de 2 piezas
Tipo	bloqueable
Alimentación de presión	simple
Posición de montaje	vertical

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300402

Tipo de regulador	Válvulas reguladoras de presión de membrana
Función de regulador	Con escape secundario
Elemento filtrante	intercambiable
Filtro de volumen de recipiente	25 cm ³
Máx. clase de aire comprimido que se puede alcanzar según ISO 8573-1:2010	6 : 7 : -
Lubricador de volumen de recipiente	50 cm ³
Tipo de llenado	llenado de aceite manual
Dosificación de aceite con 1000 l/min	1-2 gotas
Fluido	Aire comprimido Gases neutros
Peso	1.2 kg

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material placa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
Material recipiente	Zinc fundido a presión
Material cartucho de filtro	polietileno
N° de material	0821300402

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Caudal nominal Qn con presión secundaria p2 = 6 bar y $\Delta p = 1$ bar

Tenga en cuenta que los recipientes de policarbonato son sensibles a los disolventes, encontrará indicaciones complementarias en "Información para el cliente".

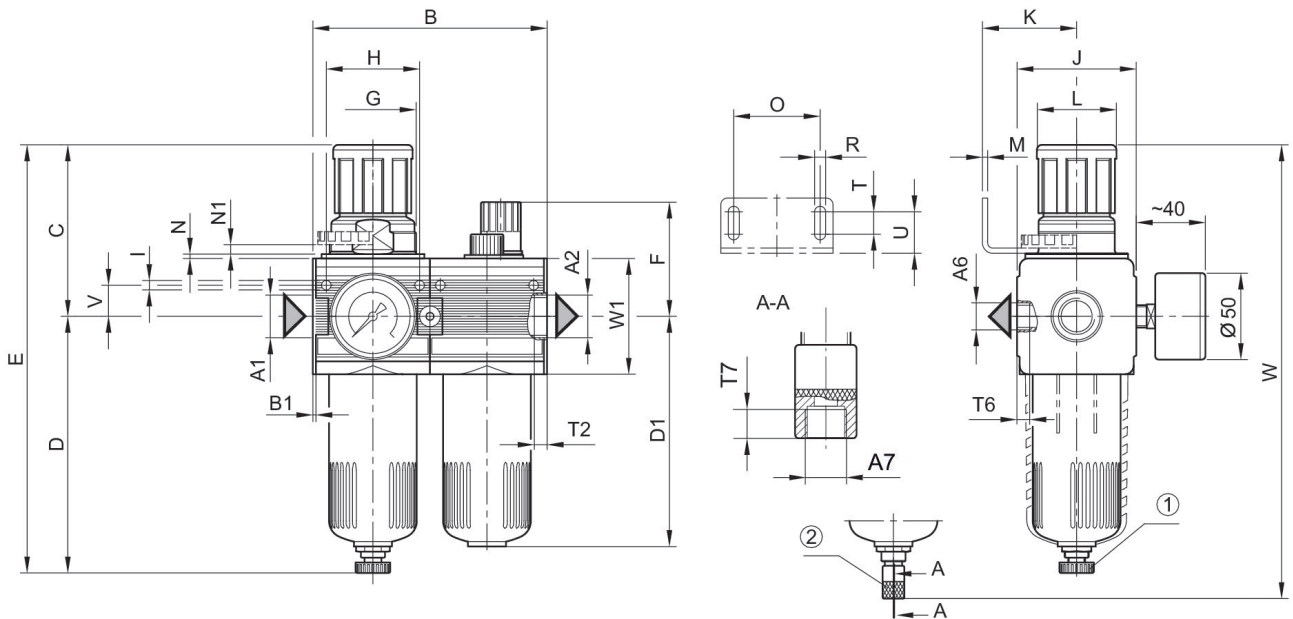
El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

Debido a su tipo de construcción, también apto para retirar aceite líquido o agua.

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300402
Dimensiones



A1 = entrada A2 = salida A6 = salida
1) Purga de condensado semiautomática 2) purga de condensado automática
1) Purga de condensado semiautomática 2) purga de condensado automática

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1
0821300400	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300403	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300401	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300404	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300402	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300405	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300430	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300433	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300431	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300434	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300432	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109
0821300435	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300400	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300403	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300401	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300404	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300402	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300405	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300430	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL2-ACD

NL2
2024-04-23

0821300402

N° de material	E	F	G	H	I	J	K	L	M
0821300433	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300431	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300434	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300432	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3
0821300435	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3

N° de material	N	N1	O	R	T	T2	T6	T7	U
0821300400	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300403	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300401	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300404	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300402	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300405	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300430	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300433	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300431	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300434	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300432	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
0821300435	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5

N° de material	V	W	W1
0821300400	12.3	205.5	52
0821300403	12.3	205.5	52
0821300401	12.3	205.5	52
0821300404	12.3	205.5	52
0821300402	12.3	205.5	52
0821300405	12.3	205.5	52
0821300430	12.3	205.5	52
0821300433	12.3	205.5	52
0821300431	12.3	205.5	52
0821300434	12.3	205.5	52
0821300432	12.3	205.5	52
0821300435	12.3	205.5	52

Unidad de preparacion de aire de 2 piezas, Serie NL2-ACD

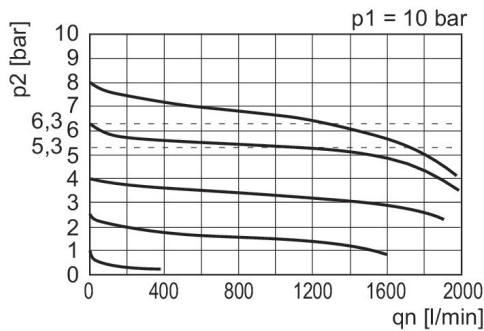
NL2

2024-04-23

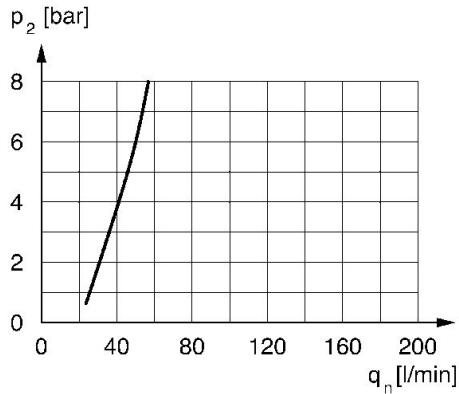
0821300402

Característica de caudal, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

diagrama de caudal mínimo (caudal necesario para el funcionamiento del lubricador)



p_1 = Presión de funcionamiento
 p_2 = Presión secundaria
 q_n = Caudal nominal



p_1 = Presión de funcionamiento
 p_2 = Presión secundaria
 q_n = Caudal nominal