

Série WV02

[[Qn =]][[250 ... 500] l/min]



Données techniques

Secteur

Industrie

Commande

pneumatique

Type de construction du distributeur

Distributeur à tiroir chevauchement positif

Fonction du distributeur

Centre ouvert

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Type de raccordement

Raccordement direct

Entrée raccord d'air comprimé

G 1/8

Sortie raccord d'air comprimé

G 1/8

Débit nominal Qn

250 l/min

Pression de service min.

-0.9 bar

Pression de service maxi

10 bar

Pression de pilotage mini

2.2 bar

Pression de pilotage maxi

10 bar

Pilote

Externe

Température ambiante min.

0 °C

Température ambiante max.

80 °C

Température min. du fluide	0 °C
Température max. du fluide	80 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Taille de particule max.	5 µm
Montage sur embase multiple	Barre PRS
Vis de fixation	M3
Poids	0.11 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Aluminium
Surface Boîtier	anodisé
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc nitrile hydraugéné (HNBR)
Matériau couvercle avant	Polyamide
Matériau douille fileté	Aluminium
Référence	0820239002

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

