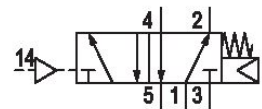


Série WV02

[[Qn =]][[250 ... 500] l/min]



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de raccordement	Raccordement direct
Entrée raccord d'air comprimé	G 1/8
Sortie raccord d'air comprimé	G 1/8
Débit nominal Qn	500 l/min
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	10 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar
Pilote	Externe
Température ambiante min.	0 °C
Température ambiante max.	80 °C
Température min. du fluide	0 °C
Température max. du fluide	80 °C

Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Taille de particule max.	5 µm
Montage sur embase multiple	Barre PRS
Vis de fixation	M3
Poids	0.08 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Aluminium
Surface Boîtier	anodisé
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc nitrile hydraugéné (HNBR)
Matériau couvercle avant	Polyamide
Matériau douille fileté	Aluminium
Référence	0820238001

Informations techniques

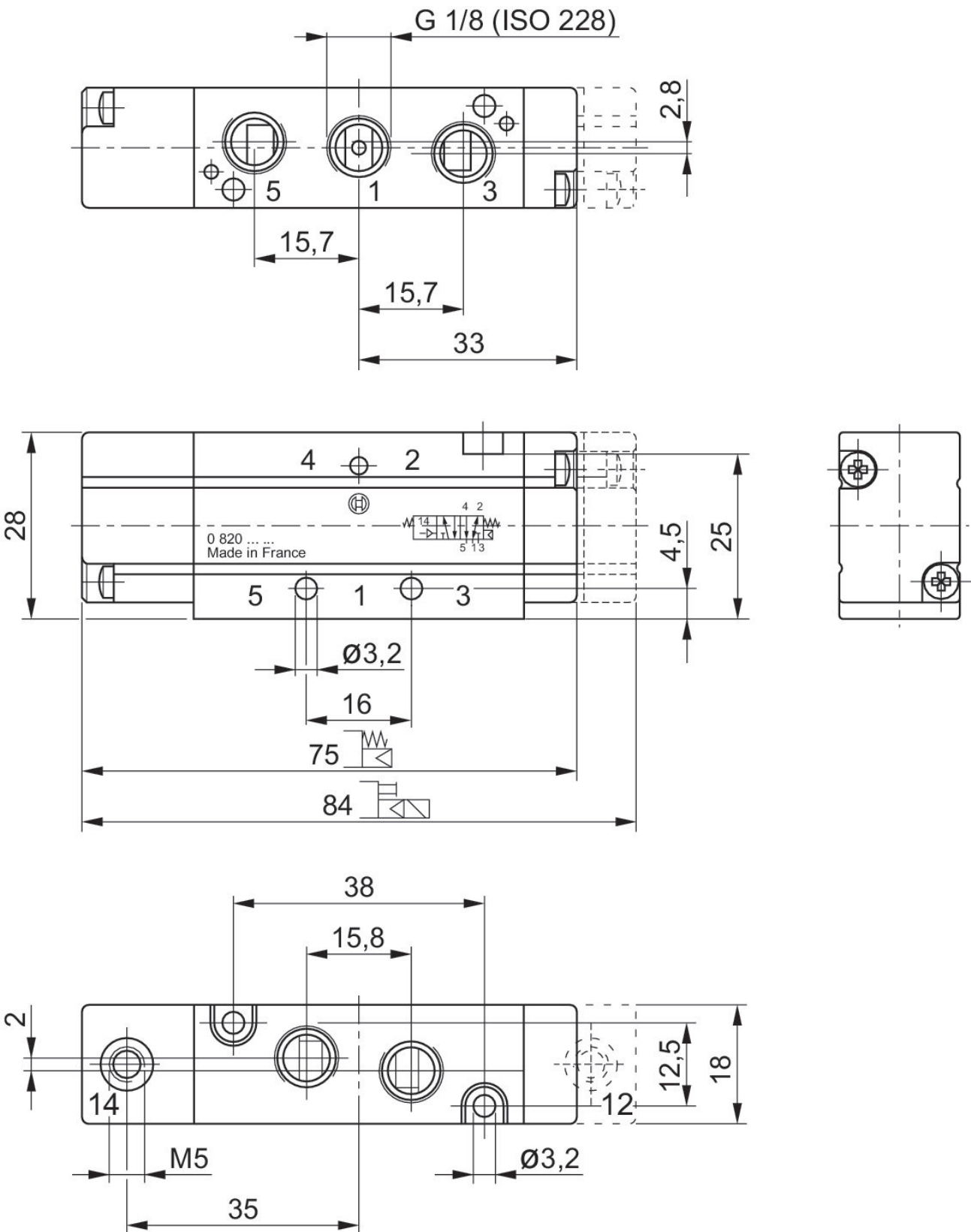
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

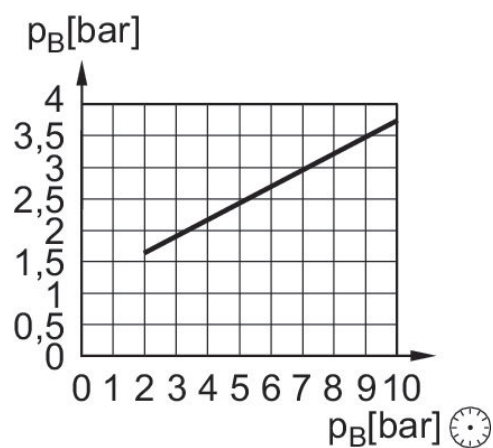
La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



Pression de pilotage



Pe = pression de pilotage externe min.
PB = Pression de service