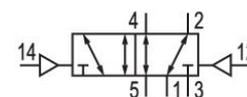


ISO 5599-1, taille 2, Série IS12

Qn = [[1700 ... 2500] l/min]



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Principe de commutation	5/2, bistable
Type de raccordement	Raccordement sur embase
Débit nominal Qn	2500 l/min
Sortie raccord d'air comprimé	Plaque de base ISO 5599-1
Pression de service min.	-0.9 bar
Pression de service maxi	10 bar
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Normes	ISO 5599-1
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Version	ISO 2
Pilote	Externe
Principe de montage en batterie	Principe de plaque de base simple
Pression de pilotage mini	1.5 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar
Température ambiante min.	0 °C
Température ambiante max.	80 °C
Température min. du fluide	0 °C

Température max. du fluide	80 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	5 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Raccordement de l'air comprimé	Plaque de base ISO 5599-1
Entrée raccord d'air comprimé	Plaque de base ISO 5599-1
Vis de fixation	M6 à six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	4 Nm
Poids	0.45 kg
Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Polyamide
Référence	0820225103

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

