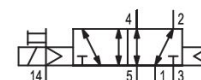


- Qn = 600 l/min ... 800 l/min
- Distributeurs à tiroir 2x3/2, 5/2, 5/3 avec boîtier en polyamide
- Raccordement pneumatique G1/8, NPTF 1/8-27
- Pression de service min./max. -0,9/10 bar
- Tension 12 V CC, 24 V CC, 24 V CA, 110 V CA, 230 V CA
- Raccordement électrique ISO forme C, M8 à 3 pôles ; M8 à 4 pôles

Îlots de distribution AVENTICS série TC08

L'îlot de distribution AVENTICS série TC08 constitue le choix idéal pour les applications nécessitant des distributeurs légers à haut débit dans un espace réduit. Avec des distributeurs à commande pneumatique ou électrique, l'îlot de distribution peut être étendu de manière modulaire jusqu'à 12 distributeurs. Il est possible de changer les distributeurs sans démonter le bloc de distributeurs.



Données techniques

| | |
|--------------------------------------|--|
| Secteur | Industrie |
| Commande | électrique |
| Type de construction du distributeur | Distributeur à tiroir chevauchement positif |
| Principe de commutation | 5/2, avec rappel pneumatique |
| Élément de commande | Bistable |
| Principe d'étanchéité | à étanchéification souple |
| Type de raccordement | Raccordement sur embase Raccordement direct |
| Commande manuelle | Sans crantage |
| Entrée raccord d'air comprimé | G 1/8 |
| Sortie raccord d'air comprimé | G 1/8 |
| Débit nominal Qn | 800 l/min |
| Pression de service min. | -0.9 bar |
| Pression de service maxi | 10 bar |
| Pression de pilotage mini | 2.5 bar |
| Pression de pilotage maxi | 10 bar |

| | |
|---|------------------------------|
| Raccordement électrique type | Connecteur |
| Raccordement électrique, taille | ISO 15217, forme C |
| Raccord électrique normé | ISO 15217 |
| Indice de protection avec raccord | IP65 |
| Tension de service des équipements | 24 V CC |
| Tension de service CC | 24 V |
| Tolérance de tension CC | -10 % / +10 % |
| | |
| Pilote | Externe |
| Largeur de bobine | 15.6 mm |
| Largeur du distributeur pilote | 15 mm |
| Puissance absorbée CC | 2 W |
| Résistance nominale | 280 Ω |
| | |
| Durée de mise en circuit | 100 % |
| Temps de mise en route typ. | 14 ms |
| Temps de déconnexion typ. | 18 ms |
| | |
| Principe de montage en batterie | Principe de plaques |
| montage en batterie possible | montage en batterie possible |
| Température ambiante min. | -10 °C |
| Température ambiante max. | 50 °C |
| Température min. du fluide | -10 °C |
| Température max. du fluide | 50 °C |
| Fluide | Air comprimé |
| Teneur en huile de l'air comprimé min. | 0 mg/m ³ |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m ³ |
| Taille de particule max. | 5 μ m |
| | |
| Couple de serrage de la vis de fixation | 2 Nm |
| Poids | 0.125 kg |

Matériau

| | |
|--------------------------|--|
| Matériau boîtiers | Polyamide renforcé par fibres de verre |
| Matériau joints | Caoutchouc nitrile (NBR) Polyuréthane (PUR) |
| Matériau plaque frontale | Polyamide renforcé par fibres de verre |

Référence

0820060851

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

