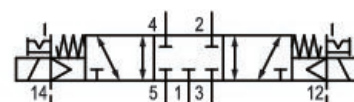
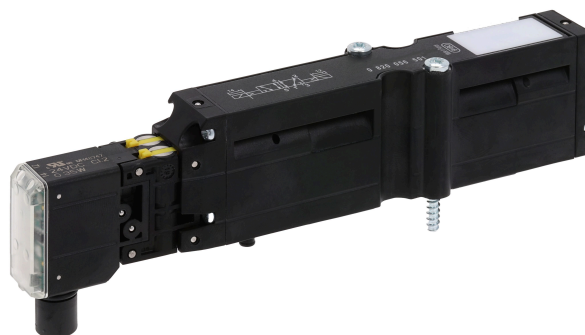


Série HF02-LG

La série AVENTICS HF02-LG enrichit la gamme des ilots de distribution avec un débit élevé allant jusqu'à 1 400 l/min.



Données techniques

| | |
|--------------------------------------|--|
| Secteur | Industrie |
| Commande | électrique |
| Type de construction du distributeur | Distributeur à tiroir chevauchement positif |
| Principe de commutation | 5/3, centre fermé |
| Fonction du distributeur | Centre fermé |
| Principe d'étanchéité | à étanchéification souple |
| Type de raccordement | Raccordement sur embase |
| Commande manuelle | À crantage |
| Air pilote échappement | Avec échappement collecté de l'air de pilotage |
| Débit nominal Qn | 1400 l/min |
| Conductance de débit b | 0.4 |
| Conductance de débit C | 5.87 l/(s*bar) |
| Pression de service min. | -0.9 bar |
| Pression de service maxi | 10 bar |
| Pression de pilotage mini | 3 bar |
| Pression de pilotage maxi | 10 bar |

0820056601

| | |
|--|--|
| Indice de protection avec raccord | IP65 |
| Circuit de protection | Diode Z |
| Protection contre inversion de polarités | Protection contre les inversions de polarité |
| Tension de service des équipements | 24 V CC |
| Tension de service CC | 24 V |
| Tolérance de tension CC | -15% / +20% |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Pilote | Externe Interne |
| Largeur du distributeur pilote | 16 mm |
| LED d'affichage du statut | Jaune |
| Puissance absorbée CC | 0.35 W |

| | |
|-----------------------------|-------|
| Durée de mise en circuit | 100 % |
| Temps de mise en route typ. | 14 ms |
| Temps de déconnexion typ. | 15 ms |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Principe de montage en batterie | Principe de plaque de base simple |
| Certificats | UR (Underwriters Laboratories) |
| Température ambiante min. | 0 °C |
| Température ambiante max. | 50 °C |
| Température min. du fluide | 0 °C |
| Température max. du fluide | 50 °C |
| Fluide | Air comprimé |
| Teneur en huile de l'air comprimé min. | 0 mg/m ³ |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m ³ |
| Taille de particule max. | 5 µm |

| | |
|---|---|
| Vis de fixation | Empreinte cruciforme DIN EN ISO 4757-Z2 |
| Couple de serrage de la vis de fixation | 1.3 Nm |
| Poids | 0.144 kg |

Matériau

| | |
|-------------------|--|
| Matériau boîtiers | Polyamide |
| Matériau joints | Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc nitrile hydraugéné (HNBR) |
| Référence | 0820056601 |

Informations techniques

Le mode de pilotage (externe / interne) n'est pas défini dans le distributeur, mais dans la plaque terminale du système de distributeur.

Le distributeur pilote est certifié UL (Underwriters Laboratories).

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

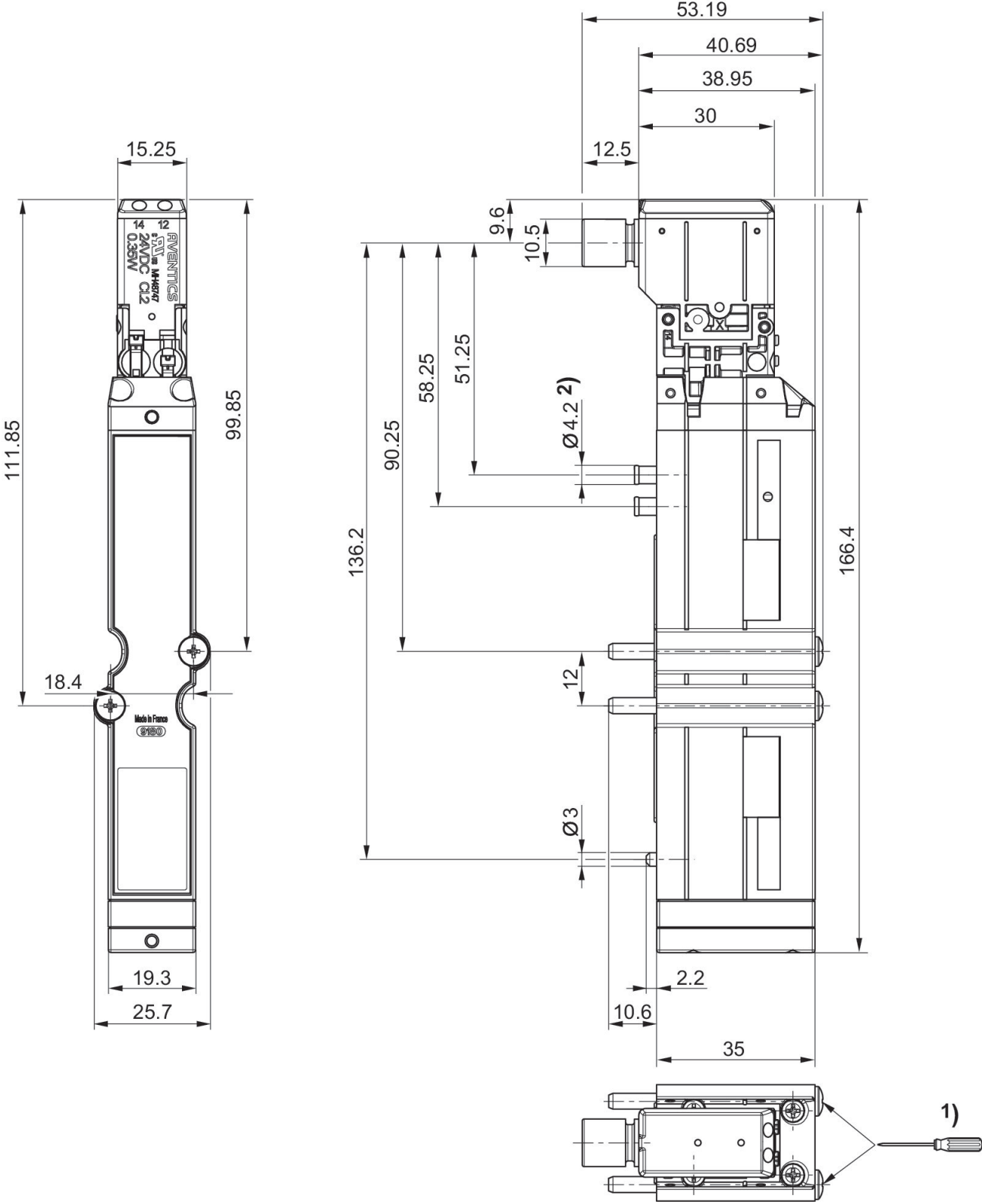
Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Distributeur 5/3, Série HF02-LG

2024-04-03

0820056601

Dimensions



1) = 1.1 +0.2 Nm 800tr/min. max.