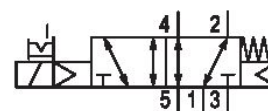


Serie WV02

Las válvulas de corredera AVENTICS serie WV02 con carcasa de aluminio anodizado ofrecen tiempos más cortos y presiones más bajas de conmutación y, a la vez, ofrecen un consumo menor de energía gracias a una junta con un coeficiente de baja fricción.



Datos técnicos

Sector	Industria
Accionamiento	eléctrico
Tipo de válvula	Válvula de corredera manual, solapamiento positivo
Elemento de accionamiento	monoestable
Principio de obturación	hermetizante suave
Tipo de conexión	Conexión tubo
Accionamiento auxiliar manual	encajando
Conexión de aire comprimido entrada	G 1/8
conexión de aire comprimido salida	G 1/8
Caudal nominal Qn	500 l/min
Presión de funcionamiento mín.	2 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Presión de pilotaje mín.	2 bar
Presión de pilotaje máx.	10 bar

Conexión eléctrica tipo	Enchufe
Attacco elettrico tamaño	ISO 15217, forma C
Norma conexión eléct.	ISO 15217
Tipo de protección con conexión	IP65
Tensión de servicio	24 V AC
Tensión de servicio AC	24 V
Tolerancia de tensión AC 50 Hz	-10% / +10%
Tensión de servicio AC	24 V
Tolerancia de tensión AC 60 Hz	-10% / +10%

Pilotaje	interior
Anchura de bobina	15 mm
Anchura de válvula de pilotaje previo	15 mm
Capacidad de retención AC 50 Hz	1.6 VA
Potencia di ritenuta AC 60 Hz	1.4 VA
Potencia de conexión AC 50 Hz	2.2 VA
Potencia de conexión AC 60 Hz	2 VA

Duración de conexión	100 %
Tiempo de conexión típ.	11 ms
Tiempo de desconexión típ.	14 ms

Temperatura ambiente mín.	0 °C
Temperatura ambiente máx.	50 °C
Temperatura del medio mín.	0 °C
Temperatura del medio máx.	60 °C
Fluido	Aire comprimido
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³
Tamaño de partículas máx.	5 µm

Montaje en regleta de conexión en batería	Regleta PRS
Tornillos de fijación	M3
Peso	0.11 kg

Material

Material carcasa	Aluminio
Superficie Carcasa	anodizado

Material juntas	Caucho de acrilnitrilo-butadieno hidrogenado
Material casquillo roscado	Aluminio
Material placa frontal	Poliamida
N° de material	0820038128

Información técnica

La presión de pilotaje mín. debe alcanzarse, ya que, de lo contrario, podrían producirse conexiones erróneas y, dado el caso, un fallo de válvulas.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

0820038128

2024-02-21

Technical drawing of a 1000mm long, 25mm high, 38mm wide metal profile. The drawing includes three views: a top view, a side view, and a front view. The top view shows a rectangular profile with a central slot and two circular holes. The side view shows the profile's height and width. The front view shows the profile's length and width. Dimensions are provided in millimeters (mm). The top view shows a central slot with a width of 15,7 mm and a depth of 15,7 mm. The side view shows a height of 25 mm and a width of 38 mm. The front view shows a length of 1000 mm and a width of 38 mm. A screw-in instruction is shown in the top right corner, indicating that the profile is designed to be installed using a screw.

Top View Dimensions:

- Overall Length: 1000
- Overall Width: 38
- Slot Width: 15,7
- Slot Depth: 15,7
- Distance from Left Edge to Slot Center: 15,7
- Distance from Slot Center to Right Edge: 15,7
- Distance from Left Edge to First Hole Center: 15,7
- Distance from First Hole Center to Second Hole Center: 15,7
- Distance from Second Hole Center to Right Edge: 15,7

Side View Dimensions:

- Overall Height: 25
- Overall Width: 38

Front View Dimensions:

- Overall Length: 1000
- Overall Width: 38
- Distance from Left Edge to First Hole Center: 15,7
- Distance from First Hole Center to Second Hole Center: 15,7
- Distance from Second Hole Center to Right Edge: 15,7

Screw-in Instruction:

Diagram showing a hand using a screwdriver to install a screw into the profile.